

SBS 700



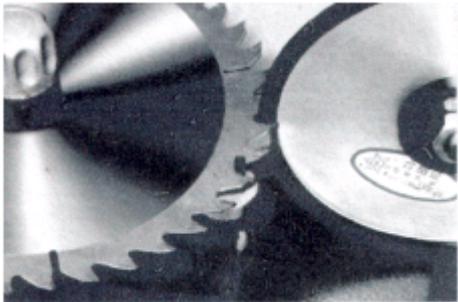
Introduction

1. La machine est spécialement conçue pour les lames de meulage en alliage dur, qui convient au meulage de toutes sortes de lames de scie en alliage dur.
2. Son fascia peut supporter les dents de la lame de scie et d'autres pièces afin d'éviter les sauts et d'améliorer la qualité du meulage.
3. La goupille de positionnement peut être ajustée à la meilleure position afin d'assurer la conformité de la lame de meulage.
4. Le panneau de glissement peut tourner horizontalement, ce qui peut assurer l'angle de meulage principal ou le changer.
5. La table de rotation sur le fascia peut ajuster l'angle de traitement de la lame de meulage.
6. Si l'axe central est éloigné de la direction de la lame de meulage et que le diamètre de la lame de scie et des dents de scie est plus grand, l'angle de la lame de scie est plus petit, la lame de meulage et la lame de scie peuvent être inversées de 180 et ajustées la table à un angle approprié.
7. Le bloc de glissement, l'axe central, la vis limitée est installé sur la table de rotation, qui est apte à fonctionner et assure le diamètre de la lame de meulage au centre.
8. 20 structure de rotation est installée sur la tête de meulage, qui peut répondre au meulage pour les dents de scie conique.
9. La meule diamantée peut être meulée à sec.

SBS 700

II. Données techniques

Stipulation: 125*10*13*8 mm
Angle de la lame de meulage : 20
Angle de rotation du cadre : gauche 30, droite 45
Diamètre de la scie meulable : 80-700mm
Moteur : 250 W
Tension : 230V
Vitesse : 2850 tr/min
Taille d'apparence : 770 430 300 mm
Poids : 23kg

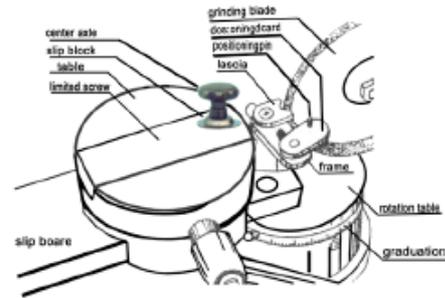


III Mode de fonctionnement

1. Desserrez d'abord le fascia, puis ajustez l'angle de la lame de meulage et fixer.

2. Réglage de l'essieu central

- Faites pivoter l'axe central vers la lame de meulage lors du meulage d'une petite scie, sinon à l'écart de la lame de meulage.
- Pousser l'axe central vers la droite
- Installez la lame de scie, faites tourner la roue et décidez de la position de la surface de meulage des dents de scie.
- Faites pivoter la table de rotation pour assurer l'angle si vous rectifiez la face des dents de scie.
- Faites pivoter la table de rotation afin d'assurer l'angle de traitement de la lame de meulage. L'angle transversal entre la surface de meulage et le travail.

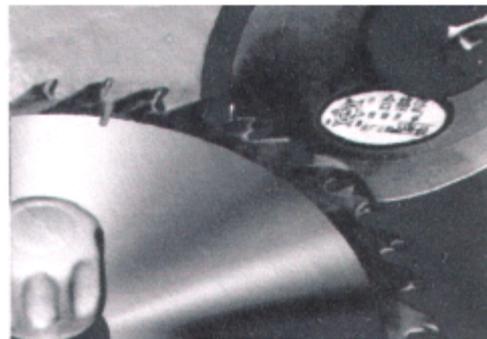


3. Réglage de l'ensemble de positionnement

Ajustez la lame de scie aux meilleures conditions de meulage, faites pivoter le cadre de positionnement et le fascia, ajustez la goupille de positionnement à la base la plus appropriée des dents de scie et laissez un espace de quantité de meulage, puis fixez la vis fixe.

4. Ajustez l'axe central au même écart de quantité de broyage vers la droite.

5. Une fois toutes les pièces fixées, la lame de scie portée à la main sera meulée.



IV. Affaires sûres

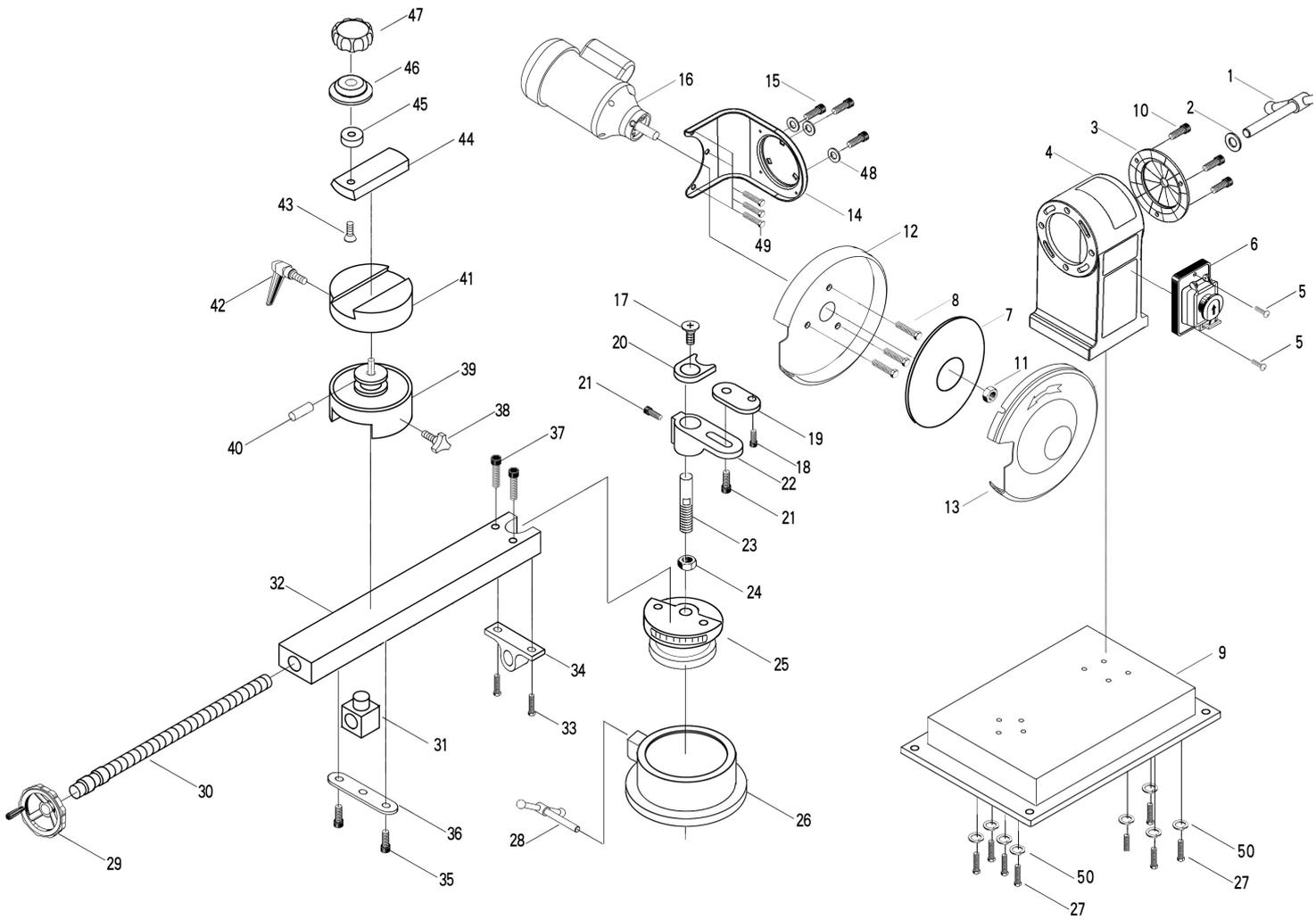
- Rencontrez la pression standard, mise à la terre bien.
- La machine doit être placée en position sèche, non corrosive, stable et de niveau.
- Commencez par lâcher le fascia, puis ajustez l'angle de la lame égrenée.
- Fixez toutes les pièces fixées avant de faire fonctionner la machine.

5. La machine ne fonctionne pas tant qu'elle ne fonctionne pas normalement.

6. Coupez l'alimentation lorsque le travail est terminé

7. Changez la machine sans autorisation et cela causera le mauvais résultat.

Vue éclatée SBS 700



Pièces détachées SBS 700

PART NO.	DESCRIPTION	QTY	RKS	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	RKS
1	LONG BOLT	1		26	ROTARY TABLE BASE	1	
2	WASHER	1		27	BOLT M8X16	8	
3	END COVER	1		28	SHORT BOLT	1	
4	BOX BODY	1		29	HAND WHEEL	1	
5	CUP HEAD SCREW M4X8	2		30	ADJUSTING BOLT	1	
6	SWITCH	1		31	GUIDE SCREW	1	
7	WHEEL	1		32	SLIDE BASE	1	
8	HEXAGONAL SOCKET SCREW M5X10	3		33	HEXAGONAL SOCKET SCREW M5X10	2	
9	BASE	1		34	ADJUSTING BOLT BASE	1	
10	HEXAGONAL SOCKET SCREW M6X16	3		35	HEXAGONAL SOCKET SCREW M6X16	3	
11	NUT M10	1		36	GUIDE NUT BASE	1	
12	LEFT COVER	1		37	HEXAGONAL SOCKET SCREW M10X25	1	
13	RIGHT COVER	1		38	TURRET HANDLE	1	
14	MOTOR CONNECTION PART	1		39	SLIDE DISC	1	
15	HEXAGONAL SOCKET SCREW M6X16	3		40	SMALL PIN	1	
16	MOTOR	1		41	TABLE	1	
17	SCREW M6X14	1		42	FASTENING HANDLE	1	
18	POSITION PIN	1		43	SCREW M8X40	1	
19	POSITION BOARD	1		44	SLIDE BLOCK	1	
20	BOARD	1		45	PLASTIC WASHER M8	1	
21	HEXAGONAL SOCKET SCREW M6X10	2		46	PUSHING WASHER	1	
22	FRAME	1		47	ROUND HANDLE	1	
23	UPRIGHT POST	1		48	WASHER	3	
24	NUT M14	1		49	HEXAGONAL SOCKET SCREW M6X16	3	
25	ROTARY TABLE	1		50	ELASTIC WASHER	8	

L/N/PE, 230VAC, 50HZ

L N PE

FU0
12A

W0

XS1

Machine Boundary

SA1

ON

OFF

M1

