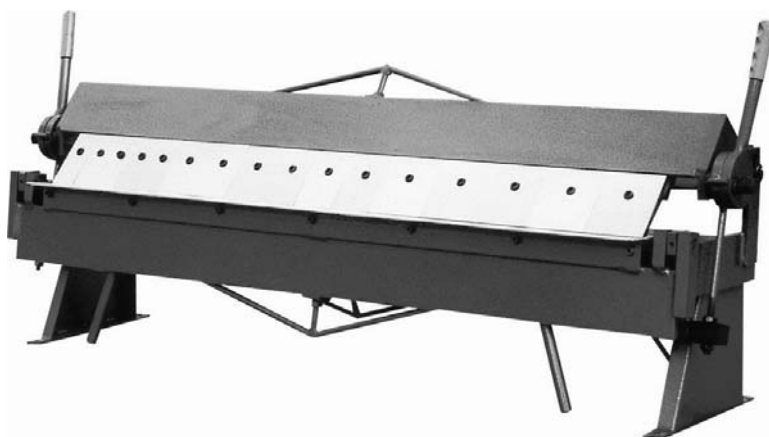


Notice d'utilisation : SB 1220



Avertissement : Avant l'installation et l'utilisation de la machine, il est nécessaire de lire attentivement et grossièrement ces instructions d'utilisation, afin de pouvoir utiliser correctement cette machine et de tirer le meilleur parti de ses fonctions et de son efficacité de travail. Cette instruction de fonctionnement est adaptée pour la presse plieuse manuelle de 1220 mm (48").

1. UTILISATIONS ET FONCTIONS

Cette machine peut être utilisée pour plier l'acier doux et d'autres tôles de même limite d'élasticité avec une épaisseur maximale de 1,5 mm. La machine est de structure rigide et facile à utiliser. La structure principale de la machine est un cadre en acier soudé, qui est également renforcé par une barre d'acier et une barre de traction. Par conséquent, la force de travail est grande et la durée de vie est plus longue. Combiné avec les caractéristiques à la fois de conception simple et facile à régler, l'utilisateur peut utiliser habilement la machine en peu de temps.

2.SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES PRINCIPALES

No.	Nom	Unité	Spécifications
1	Largeur de travail efficace	mm	1220(48")
2	épaisseur Max. du matériau à plier	mm	1,5 (pour l'acier doux)
3	Limitation de flexion	Degree	180° > a > 45°
4	Taille globale	cm	163x48x68
5	Poids net	kg	165

3. INSTALLATION DE LA MACHINE ET POINTS D'ATTENTION

Après la réception de la machine, il est nécessaire d'inspecter d'abord l'apparence du colis. Comme affirmation de bon état, la prochaine étape consiste à ouvrir l'emballage et à inspecter la machine. En cas de perte, de dommage ou de pièce, ou de tout court-circuit ou accessoire avec la machine, veuillez contacter immédiatement le transporteur ou le vendeur.

Cette machine doit être fixée avec sécurité sur le sol horizontal dur ou sur le cadre spécial (fourni par l'utilisateur), afin d'empêcher le glissement de la machine. Pour la commodité de fonctionnement, un espace de travail d'environ en largeur est généralement assuré autour de la machine, et plus l'espace est grand, mieux c'est. Un éclairage suffisant doit également être assuré afin d'éviter la survenance de tout dysfonctionnement ou survenance de tout danger.

Après l'installation de la machine, la surface de chaque matrice de pliage et d'autres pièces doit être nettoyée avec du kérosène.

Les points d'attention sont les suivants.

1. Il est absolument interdit d'utiliser la machine au-delà de sa capacité maximale de flexion (1 mm d'épaisseur pour l'acier doux), bien que la longueur de l'ébauche à plier soit inférieure à la spécification.

2. Il est interdit d'utiliser le boîtier extensible pour couvrir la poignée aux fins de la fonction de levier.

3. Il est interdit de plier en blanc la place des jonctions. Uniquement pour le réglage de la poignée excentrique (voir # 07, # 11 dans le tableau ci-joint), les jonctions sont serrées et le cadre supérieur de la matrice (# 07) recule de 2 fois l'épaisseur du flan, l'opération de pliage est possible.

4. OPÉRATION ET MAINTENANCE

En tournant la goupille (# 17) est entraîné vers l'arrière. Pendant ce temps, les poignées excentriques droite et gauche (07, 11) doivent être desserrées. Par conséquent, le jeu de flexion souhaité peut être décidé. Si l'épaisseur du flan à plier est dans la plage de la valeur nominale (1 mm pour l'acier doux), le cadre supérieur de la matrice (# 01) doit être déplacé vers l'arrière, pour s'assurer que le jeu est le double de l'épaisseur du flan (à partir du bord extérieur de la plaque de modèle de cadre), le jeu peut être diminué de manière appropriée en fonction de l'angle de pliage, lors de l'opération de pliage de métaux non ferreux.

L'amplitude de la pression, qui serre l'ébauche, peut être modifiée en ajustant la ration des métaux ferreux mères.

L'amplitude de la pression, qui serre l'ébauche, peut être modifiée en réglant de manière appropriée les écrous (# 13) à droite et être modifiée en réglant de manière appropriée les écrous (# 13) sur les bielles droite et gauche (# 09, # 12)
Si la banque est bloquée lorsqu'elle est pliée dans l'amplitude de tolérance, elle peut être desserrée en tournant les poignées excentriques (# 07. # 11) sur l'extrémité bloquée. Le jeu peut être modifié en tournant le boîtier excentrique (# 17), qui est situé à l'arrière du cadre, puis le cadre de matrice supérieur (# 01) peut être déplacé de manière appropriée. Après cela, serrer à nouveau la poignée excentrique sur l'extrémité bloquée. Par conséquent, l'opération de pliage peut être effectuée immédiatement.

Après une utilisation prolongée de la machine, la plaque modèle mobile (# 03)

peut être dévié vers un convexe ou un concave. Cette déviation peut être surmontée en réglant l'écrou de serrage (M12) sur la plaque modèle mobile (# 03). Par conséquent, la plaque modèle mobile (# 03) peut être dessinée. Le réglage ne s'arrête que si le bord du motif mobile se trouve dans le même plan du centre de pliage. Veuillez vérifier le bord du cadre supérieur de la matrice (# 01) avant l'opération de pliage, afin de détecter toute forme convexe ou enroulée. Si le bord d'enroulement est trouvé, veuillez ajuster comme suit ; Serrez les humbles excentriques droit et gauche (# 07, # 11), faites passer la plaque de motif mobile (# 03) à 90 degrés, puis placez-la avec une autre plaque convexe droite, après cela, serrez les écrous (# 13) sur les bielles droite et gauche (# 09, # 12)

5. LUBRIFICATION DE LA MACHINE

L'huile de lubrification # 32 est utilisée pour graisser les pièces mobiles et chaque trou de la machine, afin d'assurer l'allongement de la durée de vie de la machine.

6. ACCESSOIRES DE LA MACHINE

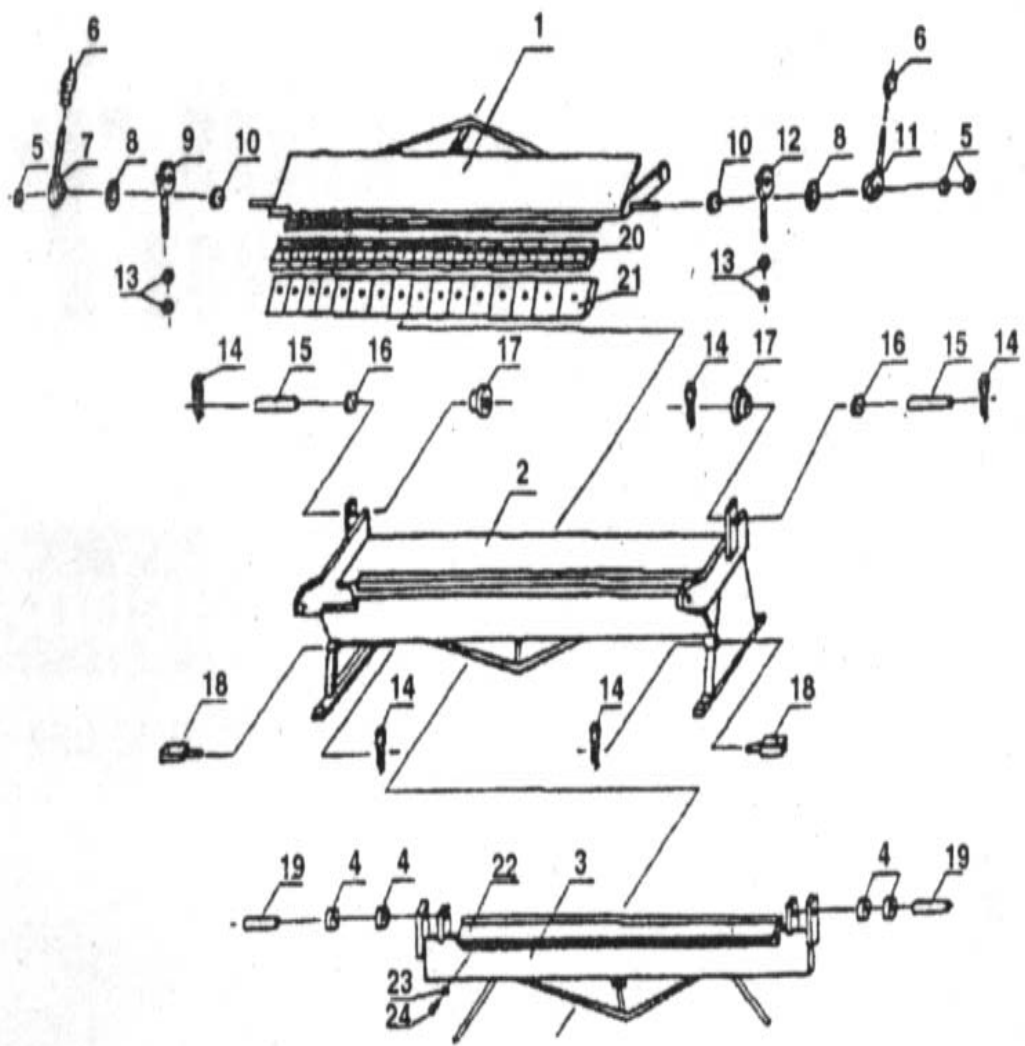
La clé à six pans creux M4 1 pièce

La clé à tête de remorquage 17x19 1 pièce

7. CARTE JOINTE ET LISTE DES PIÈCES

Pièce No.	Nom	Pièce No.	Nom
1	Cadre supérieur	12	Tige excentrique droite
2	Cadre	13	Ecrou
3	Plaque mobile		
4	Étui	14	Clevis
5	Ecrou	15	Goupille
6	Mallette de poignée	16	Rondelle
7	Poignée excentrique gauche	17	Boîtier excentrique
8	Étui	18	Arbre de fixation de position
9	Bielle gauche	19	Arbre
10	Rondelle	20	Plaque de serrage
11	Poignée excentrique droite	21	Matrices de frein

8. SCHÉMA DE MONTAGE



Remarque : Ce manuel est uniquement à titre de référence. En raison de l'amélioration continue des machines, des modifications peuvent être apportées à tout moment sans obligation de préavis.