

**UB40S**

# **MANUEL D'UTILISATION**



## SPECIFICATIONS

Résistance à la flexion :	28-1/2 tonnes par pouce carré (4,42 T/cm <sup>2</sup> )
Capacités maximales (Acier&Fer) :	Crosse ronde 5/8" (16 mm) Crosse carrée 1/2"x1/2" (13 X 13 mm)
Capacités maximales (Fer forgé) :	Bande de 1-3/16"x5/16" (30x8mm) Crosse ronde 15/32" (12 mm) Carré 13/32"x13/32" (10x10mm) Bande de 1-3/16"x1/4" (30x6mm)
Capacités maximales (Laiton & Cuivre) :	Crosse ronde de 5/8" (16 mm) Carré 15/32"x15/32" (12x12mm) Bande de 1-3/16"x5/16" (30x8mm)
Capacités maximales (Aluminium) :	Crosse ronde 23/32" (18 mm) Crosse carrée 19/32" x 19/32" (15x15 mm) Bandes de 1-3/16"x13/32" (30x10mm)

## CONSERVEZ CE MANUEL

Vous aurez besoin de ce manuel pour les précautions de sécurité, les procédures d'utilisation, la liste des pièces et le schéma. Mettez-les dans un endroit sûr et sec pour référence future.

## PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

### LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER CET OUTIL

1. GARDER LA ZONE DE TRAVAIL PROPRE. Les zones encombrées sont propices aux blessures.
2. CONSIDÉREZ LES CONDITIONS DE LA ZONE DE TRAVAIL. N'utilisez pas d'outils dans des endroits humides. Mouillé. Ou des endroits mal éclairés. Ne pas exposer à la pluie. Gardez la zone de travail bien éclairée.
3. GARDEZ LES ENFANTS À L'ÉCART. Tous les enfants doivent être tenus à l'écart de la zone de travail.
4. RANGEZ L'ÉQUIPEMENT INDÉPENDANT. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être conservés sous clé dans un endroit sec pour éviter la rouille. Si possible, conservez-le dans un endroit hors de portée des enfants.
5. UTILISEZ LE BON OUTIL. Ne forcez pas un petit outil ou un accessoire à faire le travail d'un outil industriel plus gros. N'utilisez pas un outil à des fins pour lesquelles il n'est pas destiné.
6. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Des chaussures antidérapantes sont recommandées lors du travail pour éviter de glisser. Portez un couvre-cheveux protecteur pour contenir les cheveux longs.
7. UTILISEZ UNE PROTECTION DES YEUX. Portez des lunettes d'impact approuvées à tout moment lorsque vous utilisez cet outil.

- 8. TRAVAIL SÉCURISÉ.** Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir le travail si possible. C'est plus sûr que de l'utiliser. Vos bandes et cela libère les deux bandes pour faire fonctionner l'outil.
- 9. NE PAS ALLER TROP.** Gardez une bonne position et un bon équilibre à tout moment. Ne tendez pas la main au-dessus ou à travers les machines en marche.
- 10. MAINTENIR L'OUTIL AVEC SOIN.** Gardez les poignées sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Suivez les instructions pour lubrifier et changer les accessoires.
- 11. VÉRIFIEZ LES PIÈCES ENDOMMAGÉES.** Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être soigneusement vérifiée pour déterminer si elle fonctionnera correctement et remplira sa fonction prévue. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, le grippage des pièces mobiles, la rupture des pièces, le montage et d'autres conditions pouvant affecter son fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée par un centre de service agréé, sauf indication contraire ailleurs dans le manuel d'instructions.
- 12. PIÈCES DE REMPLACEMENT ET ACCESSOIRES.** Lors de l'entretien, utilisez uniquement des pièces de rechange identiques. Utilisez uniquement des accessoires destinés à être utilisés avec cet outil.
- 13. OUTIL DOTÉ OPERAYE SI SOUS L'INFLUENCE DE L'ALCOOL OU DES DROGUES.** Lisez les étiquettes d'avertissement sur l'ordonnance pour déterminer si votre jugement ou vos réflexes sont altérés lors de la prise de drogues. En cas de doute, n'utilisez pas la machine.
- 14. NE JAMAIS VOUS TENIR SUR L'OUTIL.** Si l'outil est renversé, des blessures graves ou des dommages au produit pourraient en résulter.

## **DÉBALLAGE**

Assurez-vous d'avoir toutes les pièces et matrices incluses avec la cintreuse. Vérifiez la liste des pièces à la fin du manuel.

## **PROCÉDURES OPÉRATIONNELLES**

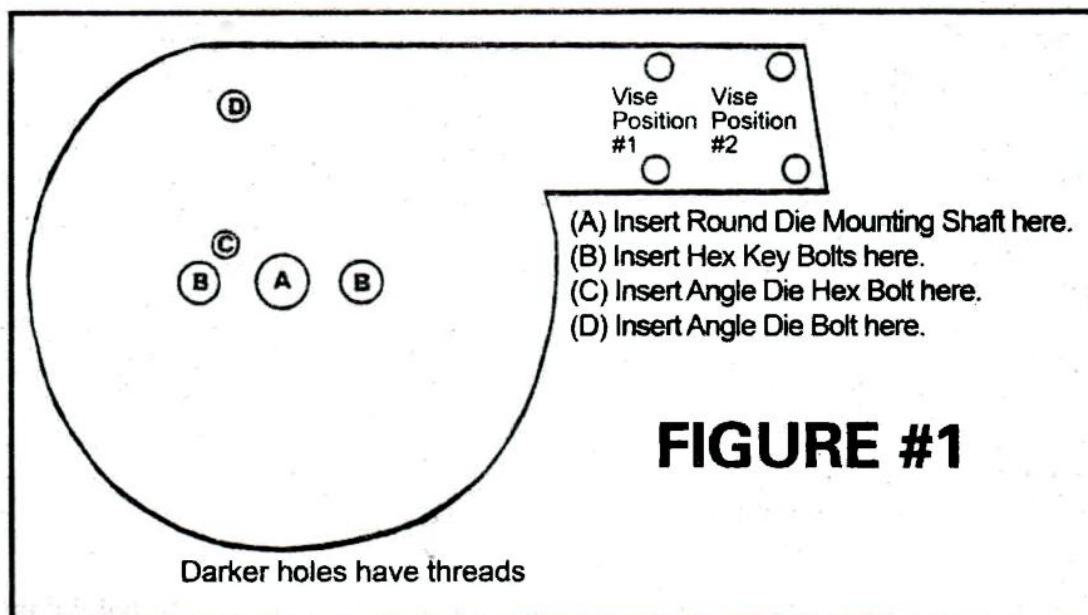
Votre outil est capable de nombreuses opérations différentes. Lors de la formation d'angles ou de formes rondes, la plaque de montage de matrice (4) doit être fixée au disque de montage de formation de ressort (32).

**REMARQUE :** la cintreuse en métal doit être montée sur une surface sécurisée avant utilisation.

Opérations de ronde (voir figure #1 à la page suivante) :

- 1.** Assurez-vous que la plaque de montage de la matrice (4) est fixée au corps.
- 2.** Assurez-vous que la butée (2) est desserrée.
- 3.** Déplacez l'ensemble étau (5-9, 15) vers la position arrière sur le bras de la plaque de montage.

4. Vissez l'arbre de montage de la matrice ronde (28) dans la plaque de montage.
5. Placez la matrice ronde (29) dans l'arbre de montage.
6. Reculez complètement l'ensemble du bloc de pliage (16, 17, 22-24). Vous devrez peut-être libérer la plaque du bloc de pliage (21) en desserrant les deux clés hexagonales (20). Ne fixez pas la plaque de verrouillage sur cette dent.
7. Placez la pièce contre la matrice ronde et fermez l'étau afin qu'il serre solidement la pièce contre la matrice.
8. Déplacez le bloc de pliage jusqu'à ce qu'il soit contre la pièce et que sa face (16) soit au même niveau que la face de l'étau (8). Fixez le bloc de pliage en serrant les deux boulons.
9. Déplacez le bloc de pliage vers la gauche avec la poignée (27) jusqu'à ce que vous ayez obtenu l'angle de pliage souhaité (n'oubliez pas de tenir compte du « retour élastique »).
10. Si vous souhaitez répéter les virages au même endroit, redressez la butée à l'endroit où vous avez fini de faire votre virage et serrez-la.
11. Lorsque vous souhaitez réaliser des anneaux complets à 360°, assurez-vous de serrer juste l'extrémité de votre pièce entre le Dir. Pliez votre stock tout autour et coupez l'excédent.
12. Pour fabriquer des ressorts, desserrez la crosse (2). et soulevez légèrement la matière à former lorsque vous pliez la matière autour de la matrice. Au début et à la fin du ressort, réalisez un anneau complet à 360° comme indiqué au point 11.



**Opérations providentielles (voir figure n°1 ci-dessus) :**

- 1. Assurez-vous que la plaque de montage de la matrice (4) est fixée au corps.**
- 2. Assurez-vous que la butée (2) est desserrée.**
- 3. Déplacez l'ensemble étau (5-0,15) vers l'avant sur le bras de la plaque de montage.**
- 4. Placez la goupille à ressort (19) de la matrice Angel (13) dans le petit trou non fileté de la plaque de montage.**
- 5. Fixez la matrice angulaire en vissant le boulon à clé hexagonale (18) dans le petit trou fileté de la plaque de montage.**
- 6. Déplacez complètement l'ensemble du bloc de pliage (16, 17, 22-24). Vous devrez peut-être libérer la plaque de verrouillage du bloc de flexion (21) en desserrant les deux boulons à clé hexagonale (20). Ne fixez pas la plaque de verrouillage pour le moment.**
- 7. Placez la pièce contre la matrice Angel et fermez l'étau afin qu'il serre solidement l'ouvrage contre la matrice.**
- 8. Déplacez le bloc de pliage jusqu'à ce qu'il soit contre la pièce et que sa face (16) soit au même niveau que la face de l'étau (8).**
- 9. Déplacez le bloc de pliage vers la gauche avec la poignée (27) jusqu'à ce que vous ayez obtenu l'angle de pliage souhaité (n'oubliez pas de tenir compte du « retour élastique »).**
- 10. Pour effectuer des virages répétés à 90°, utilisez l'ensemble de jauge d'angle (10-12). Vissez l'arbre de jauge dans la matrice d'angle. Faites glisser la butée de jauge (11) sur l'arbre jusqu'à la position souhaitée (en fonction de la longueur de votre travail). Cela « arrêtera » votre pliage au bon endroit.**
- 11. Si vous souhaitez répéter les virages avec le même angle (autre que 90°), utilisez la butée (2).**

**Fonctionnement en spirale :**

- 1. Retirez la plaque de montage de la matrice (4) en retirant les deux boulons à clé hexagonale (14). Desserrez la butée (2).**
- 2. Retirez le bloc de pliage. Assemblage (16, 17, 22-24) jusqu'au bout. Retirez la plaque frontale (16) en dévissant le boulon à clé hexagonale associé (17). Cela révélera la roue du bloc de pliage (22).**  
**Pour les étapes 3, 4 et 8, voir la figure n°2**
- 3. Fixez le disque de montage formant ressort (32) avec les deux clés hexagonales (en position 1).**
- 4. Placez la goupille à ressort (25) de la matrice de formation de ressort « A » (31) dans le trou 3 et fixez-la avec le long boulon à clé hexagonale (26) (en position 2).**

Pour les étapes 5 et 7, voir la figure n°3

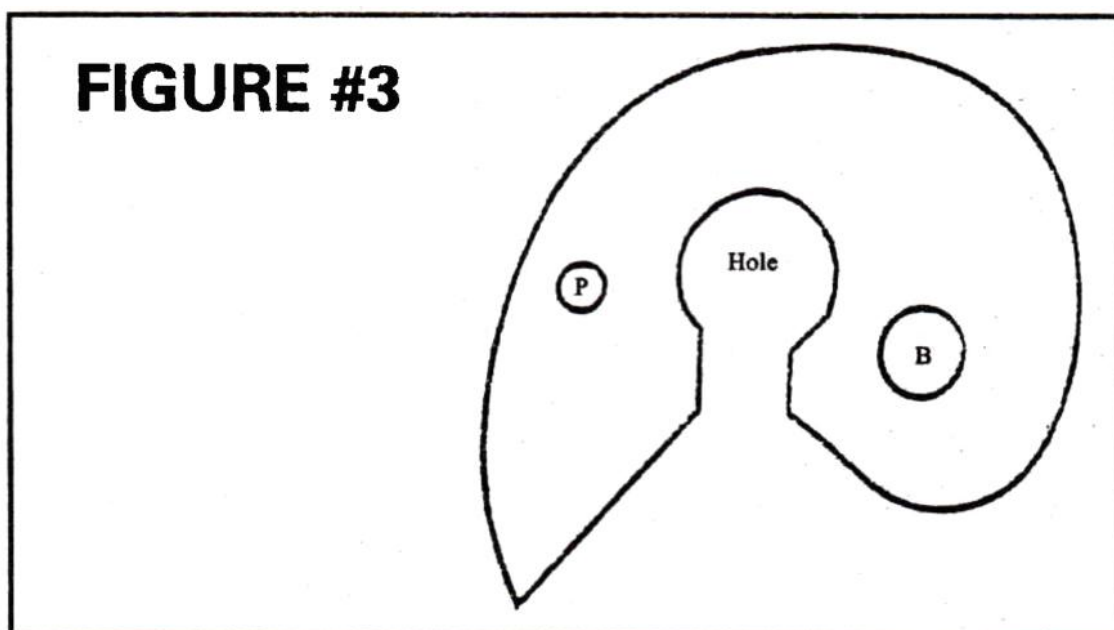
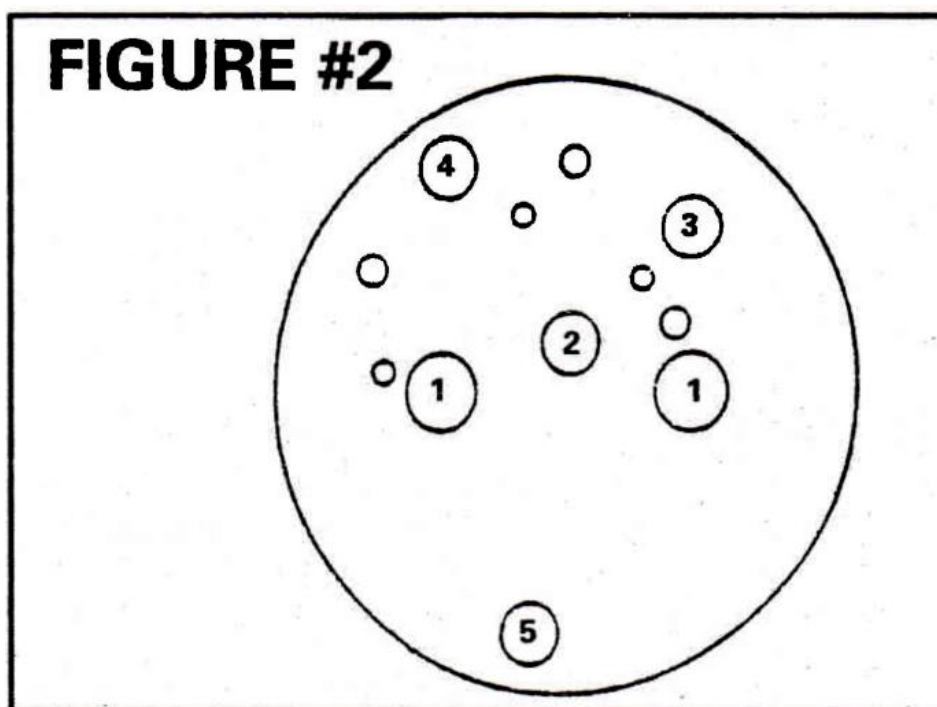
5. Insérez la pièce à plier dans le trou de la matrice « A ».

6. Déplacez l'ensemble du bloc de pliage vers l'avant jusqu'à ce qu'il contracte la pièce, puis serrez-le en position.

7. Pliez le support jusqu'à ce que la partie en cours de formation se situe autour de la goupille (marquée d'un « P » sur la figure).

8. Placez maintenant les goupilles à ressort (25) de la matrice de formation de ressort « B » (30) dans les trous 4 et 5.

9. Terminez votre pliage en enroulant complètement autour de la matrice de formage.



## LISTE DES PIECES

No.	Qté.	Description
1	1	Base
2	1	Arrêt
3	1	Corps
4	1	Plaque de montage de matrice
5	1	Vis d'entraînement d'étau
6	1	Poignée d'étau
7	1	Base d'étau
8	1	Visage d'étau
9	2	Boulon à clé hexagonale
10	1	Arrêt de jauge
11	1	Arbre de jauge
12	1	Vis de verrouillage de la jauge
13	1	Matrice d'angle
14	2	Boulon à clé hexagonale
15	1	Vis de réglage
16	1	Plaque frontale du bloc de pliage
17	1	Clé hexagonale Boulon
18	1	Clé hexagonale Boulon
19	1	Goupille élastique
20	2	Boulon à clé hexagonale
21	1	Plaque de verrouillage du bloc de pliage
22	1	Roue de bloc de pliage
23	1	Arbre de bloc de pliage
24	1	Bloc de pliage
25	3	Goupille élastique
26	1	Boulon à clé hexagonale
27	1	Poignée
28	1	Arbre de montage de matrice ronde
29	1	Matrice ronde
30	1	Matrice de formage à ressort « B »
31	1	Matrice de formage à ressort « A »
32	1	Disque de montage de matrice de formage de ressort



