

RM 1300

**INSTRUCTION DE
MONTAGE ET DE
FONCTIONNEMENT**

1 SPÉCIFICATIONS

- | | | |
|-----|----------------------------------|--------------------------|
| 1.1 | Capacité max. | 50" |
| 1.2 | Taille minimale du rouleau | 3" |
| 1.3 | Calibre | Acier doux de calibre 16 |
| 1.4 | Diamètre des rainures tige/fil : | 5/16", 3/8", 1/2" |
| 1.5 | Poids environ. : | 524 lbs |

2 CONSERVER CE MANUEL

Vous aurez besoin du manuel pour les avertissements de sécurité et les précautions, les instructions de montage, le fonctionnement et l'entretien, la liste des pièces et le schéma. Conservez votre facture avec ce manuel. Écrivez le numéro de facture à l'intérieur de la couverture avant. Conservez le manuel et la facture dans un endroit sûr et sec pour référence future.

3 AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ ET PRÉCAUTIONS

AVERTISSEMENT : Lors de l'utilisation d'équipements à rouleaux, des précautions de sécurité de base doivent toujours être suivies pour réduire le risque de blessures et de dommages à l'équipement. Lisez toutes les instructions avant d'utiliser cet outil !

3.1 Gardez la zone de travail propre. La zone encombrée invite les blessures.

3.2 Maintenir les bonnes conditions de la zone de travail. N'utilisez pas l'outil dans des zones humides, mouillées ou mal éclairées. N'exposez pas l'outil à la pluie.

3.3 Tenir les enfants à l'écart. Les enfants ne doivent pas être dans la zone de travail ni dans la main de machines ou d'outils.

3.4 Ne forcez pas l'outil. Utilisez la taille et le calibre d'acier appropriés. N'utilisez pas d'accessoires inappropriés pour tenter de dépasser la capacité de trop.

3.5 Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Ils peuvent se prendre dans les pièces mobiles. Des chaussures antidérapantes sont recommandées. Portez une couverture capillaire restrictive pour contenir les cheveux longs.

3.6 Utiliser une protection oculaire. Portez toujours des lunettes de protection contre les chocs homologuées ISO.

3.7 Protéger les mains. Portez des gants approuvés lors de la manipulation de la tôle pour éviter les coupures et les blessures.

3.8 N'allez pas trop loin.

Gardez une bonne assise et un bon équilibre à tout moment. Ne pas tendre la main au-dessus ou à travers les machines en marche.

3.9 Maintenir un bon entretien des outils. Gardez propre pour des performances meilleures et plus sûres. Gardez les poignées propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse. **3.10 Retirez les clés de réglage et les clés.** Prenez l'habitude de vérifier que les clés et les clés de réglage sont retirées de la surface de travail de l'outil ou de la machine avant d'utiliser l'outil.

3.11 Restez vigilant. Regardez ce que vous faites; utiliser le bon sens. N'utilisez aucun outil lorsque vous êtes fatigué.

3.12 Vérifier les pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être soigneusement vérifiée pour déterminer qu'elle fonctionnera correctement et les pièces cassées ou les dispositifs de montage ; et toute autre condition pouvant affecter le bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée par un technicien qualifié.

3.13 Remplacer les pièces et accessoires si nécessaire. Lors de l'entretien, n'utilisez que des pièces de rechange identiques. L'utilisation de toute autre pièce annulera la garantie. N'utilisez que des accessoires destinés à être utilisés avec cet outil. Les accessoires approuvés sont disponibles auprès du revendeur.

3.14 N'utilisez pas l'outil sous l'influence de l'alcool ou de drogues. Lisez les étiquettes de mise en garde sur les ordonnances pour déterminer si votre jugement ou vos réflexes sont altérés lorsque vous prenez des médicaments. En cas de doute, n'utilisez pas l'outil.

4 DEBALLAGE

La machine doit être livrée assemblée lorsqu'elle est déballée. recherchez des pièces détachées dans le matériel d'emballage avant de le jeter. Si vous en trouvez, essayez de trouver la pièce sur la liste des pièces ou sur la vue éclatée de la machine et réinstallez la pièce.

5 MONTAGE ET REGLAGE

5.1 Montez la machine sur un banc en boulonnant la base de la machine (#21) sur le banc. Reportez-vous à l'illustration à la page 7.

5.2 Ajustez la distance entre l'arbre 1 (#8) et l'arbre 2 (#20) si nécessaire.

A. La distance entre l'arbre 2 (#20) et l'arbre 1 (#8) peut être ajustée en tournant les boulons de réglage (#35).

B. Pour diminuer la distance entre les deux arbres, tournez les boulons de réglage (#35) dans le sens des aiguilles d'une montre.

C. Pour augmenter la distance, tournez le boulon de réglage (#35) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. 5.3 Ajuster la distance entre l'arbre 1 et l'arbre 3 si nécessaire.

A. La distance entre l'arbre 3 (#7) et l'arbre 1 (#8) peut être ajustée en tournant les boulons de réglage (#22).

B. Pour diminuer la distance entre les deux arbres, tournez les boulons de réglage (#22)

C. Pour augmenter la distance, tournez les boulons de réglage (#22) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. 5.4 Retrait de l'arbre 1 (#8) si nécessaire. L'arbre gauche et de l'arbre 1 est monté sur une douille carrée (#5), et l'extrémité droite de l'arbre 1 est montée à travers le support droit (#9) dans le manchon (#10).

A. Pour retirer l'arbre 1, retirez le manchon (#10) de l'extrémité droite de l'arbre 1.

B. Ensuite, en haut de la béquille gauche, desserrez le boulon hexagonal (#3).

C. Tirez l'extrémité droite de l'arbre 1 vers l'extérieur.

5.5 Remontage de l'arbre 1

A. Réinsérez l'extrémité droite de l'arbre 1 dans le trou du support droit.

B. Serrez le boulon hexagonal (#3) sur le dessus de la béquille gauche.

C. Poussez le manchon (#10) sur l'extrémité de l'arbre 1.

6 OPERATION

Avant utilisation, vérifiez le montage et le réglage de cette machine. Faites tourner la poignée (#23) et vérifiez si les quatre engrenages (#19, #30, #39) ont un bon contact ferme les uns avec les autres. Les arbres 1, 2 et 3 doivent être propres et exempts de débris métalliques. Reportez-vous à l'illustration ci-dessous et à la dernière page.

6.1 Rouleaux de formage

6.1.1 Insérez la plaque d'acier entre l'arbre 1 (#8) et l'arbre 2 (#20).

6.1.2 Tournez la poignée (#23) vers le rouleau de métal.

6.1.3 Dans le diamètre du rouleau de métal n'est pas correct. tournez les boulons de réglage (#22) dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer le diamètre ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour augmenter le diamètre du rouleau.

6.14 Pour retirer le rouleau fini, retirez le manchon (#10) À l'extrémité de l'arbre 1 (#8). le plus proche de la poignée (#23), et pivotez l'arbre 1 hors du support droit . Retirez ensuite le rouleau d'acier de l'arbre1.

6.2 Former des anneaux

Les fentes demi-rondes sur le côté droit de l'arbre 2 (#20) et de l'arbre 3 (#7) peuvent être utilisées pour former des bagues de différentes dimensions.

6.2.1 Insérer l'acier dans la fente demi-ronde de l'arbre 2 (#20) et de l'arbre 3 (#7).

6.2.2 Faites pivoter la poignée (#23) vers l'anneau métallique.

AVERTISSEMENT : Gardez la main éloignée de l'arbre et de la plaque métallique pendant le fonctionnement. N'essayez pas de former des rouleaux à partir de matériaux autres que ceux spécifiés.

7 LISTE DES PIÈCES

Parts List

| Part No. | Description | Qty | Part No. | Description | Qty |
|----------|-----------------|-----|----------|----------------|-----|
| 1 | Left stand | 1 | 22 | Adjusting bolt | 2 |
| 2 | Nut M12 | 1 | 23 | Handle | 1 |
| 3 | Hex. bolt | 1 | 24 | Locking screw | 1 |
| 4 | Support bushing | 4 | 25 | Hex. nut | 1 |
| 5 | Square bushing | 1 | 26 | Handle bushing | 1 |
| 6 | Flat key | 3 | 27 | Hex. bolt | 1 |
| 7 | Shaft 3 | 1 | 28 | Washer | 2 |
| 8 | Shaft 1 | 1 | 29 | Spring washer | 2 |
| 9 | Right stand | 1 | 30 | Large gear | 1 |
| 10 | Sleeve | 1 | 31 | Small shaft | 1 |
| 11 | Washer | 1 | 32 | Hex. bolt | 2 |
| 12 | Spring washer | 1 | 33 | Locking screw | 2 |
| 13 | Screw | 1 | 34 | Pin | 2 |
| 14 | Cover | 1 | 35 | Adjusting bolt | 2 |
| 15 | Hex. bolt | 4 | 36 | Hex. bolt | 4 |
| 16 | Spring washer | 4 | 37 | Spring washer | 4 |
| 17 | Washer | 4 | 38 | Flat washer | 4 |
| 18 | Bearing | 1 | 39 | Gear | 1 |
| 19 | Small gear | 2 | 40 | Long shaft | 1 |
| 20 | Shaft 2 | 1 | 41 | Bushing | 1 |
| 21 | Base | 1 | | | |

