

# BERNARDO®

[www.bernardo.at](http://www.bernardo.at)



FKS 1300 H / FKS 1600 H





***BERNARDO***<sup>®</sup>  
www.bernardo.at

**PWA Handelsges.m.b.H.**  
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria  
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9  
e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

**Edition 09/2021**

© COPYRIGHT 2021 PWA HandelsgesmbH  
Changes and copies (and extracts) only permitted by written consent from PWA Ltd.  
Any infringement to these provisions will be prosecuted without exception.

# 1. General

## 1.1 Informations pour ce manuel et livret de sécurité

Ce manuel et ce livret de sécurité permettent une utilisation sûre et efficace de ce produit. Comme ils font partie de la machine, ils doivent être maintenus à proximité, à portée de la machine, facilement accessible au personnel.

Tout le personnel doit avoir lu attentivement et compris le contenu de ce manuel et du livret de sécurité avant d'utiliser la machine. Un fonctionnement sûr ne peut être garanti que dans le respect total des consignes de sécurité et des instructions de ce manuel et du livret de sécurité.

De plus, les réglementations locales en matière de santé et de sécurité et les précautions générales de sécurité s'appliquent lors de l'utilisation

ce produit.

## 1.2 Documents applicables

- Manuel de l'Utilisateur
- Livret de sécurité

## 2. Utilisation prévue

Les scies à format FKS 1300 H - FKS 1600 H conviennent à la coupe des métaux, du bois et des plastiques. N'utilisez pas cette machine pour les matériaux suivants

- Plastique élastique (ex. Caoutchouc)
- Matières inflammables (par ex. magnésium)

Type d'utilisation : semi-professionnel

La machine est conçue pour une utilisation moyenne de 3 heures par jour / 50 % de temps de fonctionnement.

Cela équivaut à un maximum de 300 heures par an.

Une partie de l'utilisation prévue consiste à suivre les instructions de ce manuel ainsi que le livret de sécurité. Toute variation par rapport à l'utilisation prévue de cette machine est considérée comme une utilisation inappropriée.

### 2.1 Conditions physiques environnantes

Les conditions physiques dans lesquelles cette machine est utilisée déterminent la sécurité de fonctionnement et la durée de vie des composants de la machine.

Les lignes directrices pour ces conditions sont :

- Environnement : exempt de vibrations, de force soudaine et de chocs
- Température : minimum +5°C, maximum 35°C
- Humidité ambiante : 30% - 70% d'humidité relative (sans condensation)

## 3. Caractéristiques techniques








### 3.1 Spécifications

	FKS 1300 H	FKS 1600 H
Table de travail	790 x 350 mm	790 x 350 mm
Table coulissante	1300 x 240 mm	1600 x 240 mm
Longueur de coupe	1300 mm	1600 mm
Diamètre Max. de la lame de scie	254 x 30 mm	254 x 30 mm
Hauteur max. de coupe 90° / 45°	75 / 60 mm	75 / 60 mm
Largeur de coupe sur guide parallèle	620 mm	620 mm
Hauteur de la table	815 mm	815 mm
Rallonge de table	350 x 350 mm	350 x 350 mm
Agrandissement du tableau	790 x 270 mm	790 x 270 mm
Table carrée	600 x 480 mm	600 x 480 mm
Lame de scie principale de vitesse	4000 rpm	4000 rpm
Buse d'extraction de poussière Ø	100 mm	100 mm
Puissance moteur S1 100%	2,2 kW (3,0 HP)	2,2 kW (3,0 HP)
Puissance absorbée moteur S6 40%	3,0 kW (4,0 HP)	3,0 kW (4,0 HP)
Tension	230 V or 400 V	230 V or 400 V
Dimensions de la machine (LxPxH)	1300 x 1700 x 1000 mm	1600 x 1700 x 1000 mm
Poids env.	140 kg	150 kg
Numero de machine	see serial plate	see serial plate
Année de fabrication	see serial plate	see serial plate

### 3.2 Accessoires standards

Lame de scie carbure 254 x 3 x 30 mm / 40T
Housse de protection avec sortie d'aspiration des poussières
Tube de connexion avec pièce en Y
Support excentrique
Butée
Extension de table
Rallonge de table
Guide télescopique extractible
Stop
Table carrée
Poussoir
Outils

### 3.3 Accessoires recommandés

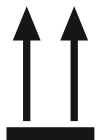
<p>Set of sawblades (3 pcs.) 250 mm, in aluminium case</p>  <p>Art. Nr. 17-1651</p>	<p>Dust collector DC 250 CF / 230 V</p>  <p>Art. Nr. 12-2085</p>	<p>Dust collector DC 300 / 400 V</p>  <p>Art. Nr. 12-2045</p>	<p>PU-tube diam 100 mm (6 m)</p>  <p>Art. Nr. 12-1077</p>
<p>Automatic start-up ALV 10 / 1 M</p>  <p>Art. Nr. 12-1150</p>	<p>Automatic start-up ALV 2 / M 230 - 230 V</p>  <p>Art. Nr. 12-1152</p>	<p><b>Bigger range</b></p>  <p><a href="http://www.bernardo.at">www.bernardo.at</a></p>	

## 4. Transport

Les appareils de levage utilisés pour le transport, tels qu'un chariot élévateur (ainsi que pour le montage ou le démontage de machines) à l'intérieur ou à l'extérieur des locaux sont autorisés uniquement par le personnel de transport agréé et expérimenté.

### 4.1 Symboles

Des symboles, tels que les suivants, se trouvent sur l'emballage :



#### Ce côté vers le haut

Les flèches pointent vers le haut de l'emballage. Les flèches doivent toujours être tournées vers le haut pour éviter d'endommager le contenu de l'emballage.



#### Fragile

Montre des emballages contenant des marchandises fragiles et/ou cassantes. Manipulez le colis avec soin. Ne lâchez pas. Protégez des chocs soudains.



#### Garder au sec

Protéger les emballages de l'humidité



Manipulez le colis avec soin. Ne lâchez pas. Protégez des chocs soudains.



#### Centre de gravité

Affiche le centre de gravité sur l'emballage. Faites attention lors du levage et du transport. Le symbole n'est pas affiché sur l'emballage lorsque le centre de gravité réel est le centre. En cas de manque de clarté, contactez le fabricant.



#### Attachez ici

Attachez les dispositifs de levage (chaîne, câble de levage, etc.) uniquement là où ce symbole est affiché.

## 4.2 Dommages pendant le transport

Contrôle à la livraison

Vérifiez les marchandises immédiatement après la livraison pour des dommages ou des composants manquants.

En cas de dommages visibles avant le déballage procédez comme suit

- 1 Refuser la livraison ou accepter les marchandises sous réserve
- 2 Noter les dommages sur le bordereau de livraison de l'entreprise de logistique
- 3 Faire une réclamation (voir livret de sécurité chapitre 12 pour les délais de réclamation)

### Retour des marchandises

#### ! NOTE



#### **Dommages sur les marchandises lors de l'expédition de retour !**

PWA Ltd n'est pas responsable des marchandises endommagées lors du retour à l'expéditeur. Il est de la responsabilité du client de retourner les marchandises dans un emballage approprié et d'assurer un transport sûr.

## 4.3 Manipulation incorrecte

#### **ATTENTION**

#### **Dommages matériels causés par une mauvaise manipulation !**

Une manipulation incorrecte pendant le transport peut entraîner des chutes et des écrasements de marchandises pouvant causer des dommages matériels importants.

- Décharger et déplacer les marchandises dans les locaux avec prudence. Faites attention aux symboles marqués sur l'emballage.
- Utilisez uniquement les points désignés pour le levage.
- Ne retirer l'emballage qu'immédiatement avant le montage.

## 4.4 Appareils de levage et accessoires

Utilisez des appareils de levage et des accessoires appropriés.

## 5. Déballage de la machine

1 Retirez l'emballage et assurez-vous que l'élimination est conforme aux exigences légales et aux directives locales.

2 Vérifier l'exhaustivité du contenu

### 5.1 Retrait du revêtement protecteur

Les pièces de la machine non vernies sont recouvertes d'un revêtement protecteur qui doit être retiré.

#### DANGER



**Les produits de nettoyage peuvent causer des blessures s'ils ne sont pas manipulés correctement !**

Les agents de nettoyage sont dangereux pour la santé et peuvent être extrêmement nocifs en ce qui concerne les composants chimiques et la température. Des blessures graves pouvant entraîner la mort peuvent être causées.

- Faites toujours attention aux informations de sécurité des produits de nettoyage et de leurs composants.
- Portez une protection de sécurité personnelle décrite dans la notice de sécurité.
- Nettoyer dans des zones ventilées avec un débit d'air suffisant.
- (voir aussi les recommandations du fabricant sur le produit d'entretien)

#### Utilisation :

- Chiffon de nettoyage
- Détergents, produits de nettoyage à froid, etc. (voir les directives du fabricant)
- Vêtements de protection (voir les précautions de sécurité des agents de nettoyage)

Retirer le revêtement protecteur :

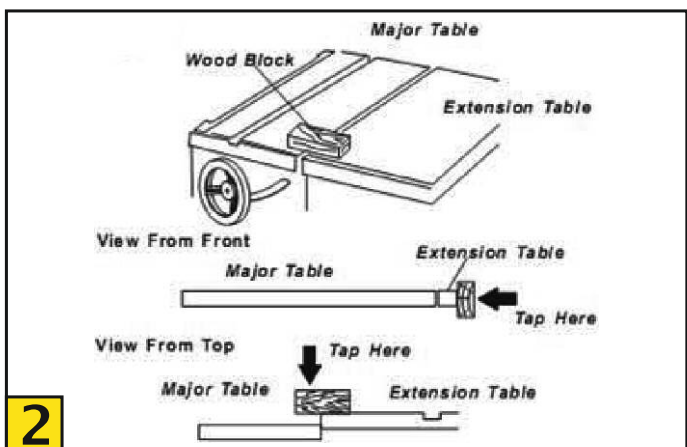
- 1 Portez des vêtements de protection
- 2 Utilisez les détergents de nettoyage recommandés par le fabricant
- 3 Appliquer un protecteur métallique ou de l'huile moteur 20W sur les surfaces nettoyées



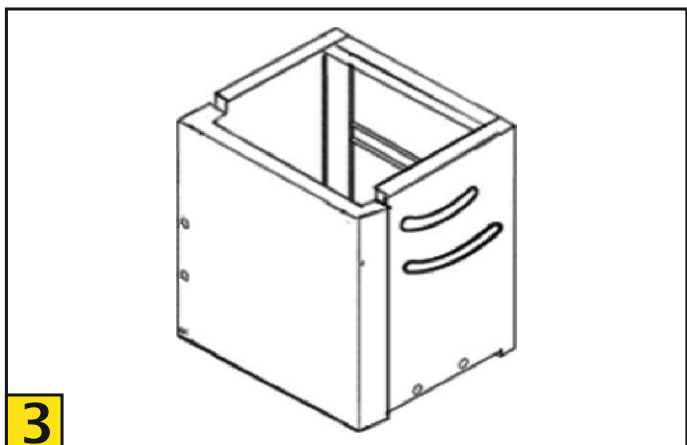
## 6. Assemblage de la machine



Utilisez les vis hexagonales et les rondelles pour fixer la table d'extension à la table principale.



Alignez la table coulissante et vérifiez que les surfaces sont alignées.



Fixez la fixation avant sur l'unité de base de la scie et utilisez les vis hexagonales, la bague à ressort et les rondelles pour la fixer.

Montez l'accessoire avant de la même manière sur l'unité de sciage principale.

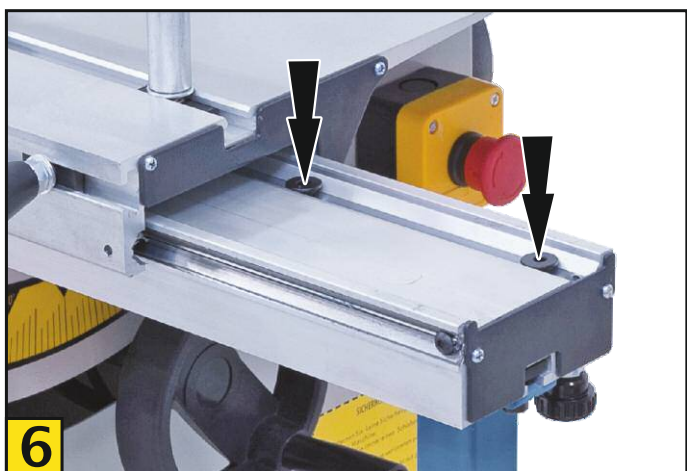
Alignez la fixation avant.



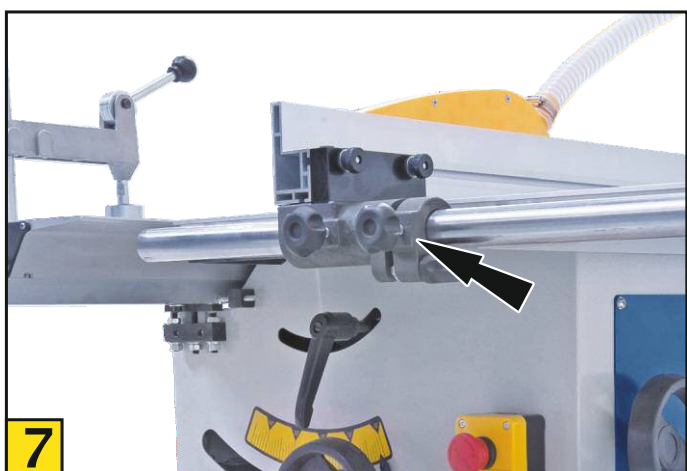
Montez les deux volants et le levier de verrouillage.



Fixez l'unité de bras pivotant sur la base de la machine à l'aide des vis hexagonales. Positionnez le support de table du bloc bras pivotant et utilisez des contre-écrous pour le fixer à la main.



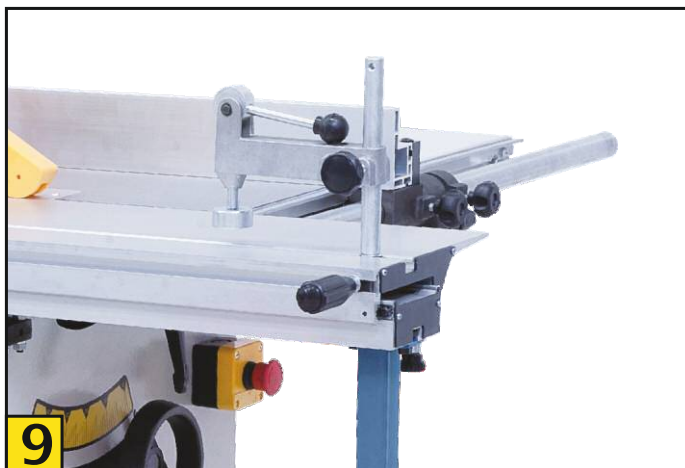
Insérez la vis (avec rondelle, insert et guide-vis).



Positionnez l'unité murale coulissante sur les fixations du support mural coulissant et fixez-les avec des vis.



Montez la poutre de support sur l'unité coulissante.



Poussez l'écrou en T dans le panneau coulissant et montez la poignée.

Placez le jeu de mots de sécurité en forme d'étoile dans le panneau coulissant et utilisez l'écrou hexagonal du côté opposé.



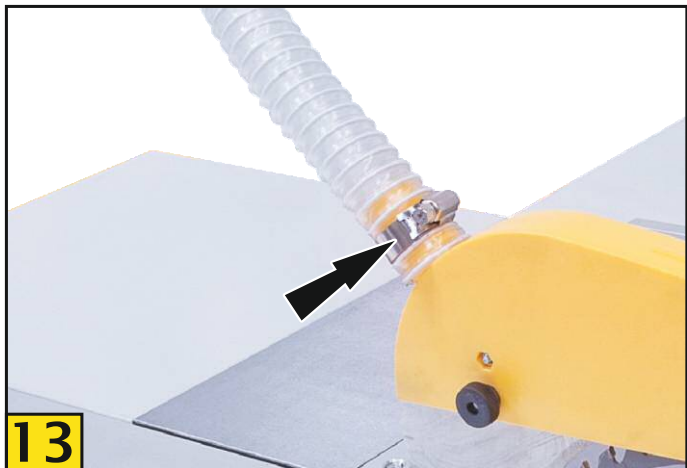
Montez le connecteur anti-poussière à l'aide des vis à tête d'objectif et des rondelles.



Fixez le couvercle de la lame de scie à l'unité d'extraction de poussière comme indiqué sur l'image.



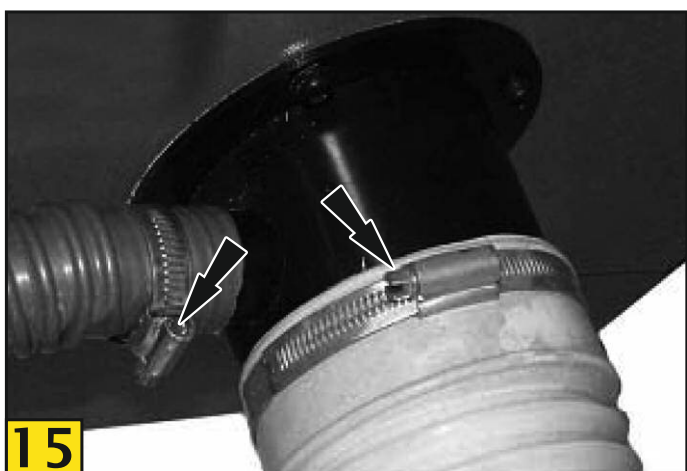
Montez le support de tuyau comme indiqué sur l'image à l'aide des vis hexagonales et des rondelles.



Fixez le tuyau à poussière avec un collier de serrage.



Fixez le tuyau à poussière sur le support comme indiqué sur l'image.



Fixez le tuyau à poussière sur le port de poussière à l'aide d'un collier de serrage.

## 7. Assemblage

### 7.1 Montage et première mise en service incorrects

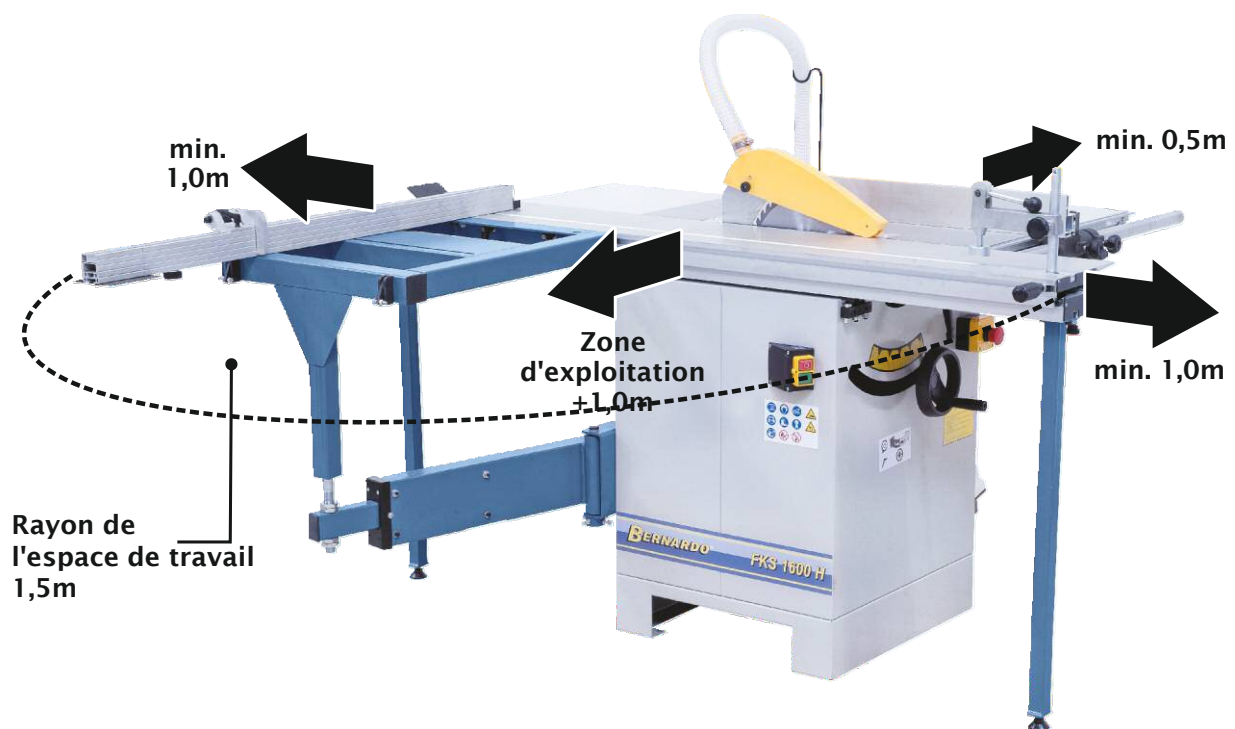
Un montage et une première mise en service incorrects peuvent entraîner des blessures graves et des dommages matériels importants.

- Prévoyez un espace généreux avant de commencer l'assemblage.
- Soyez très prudent lorsque vous manipulez des pièces pointues et exposées.
- Gardez l'environnement de travail propre et bien rangé! Des pièces détachées les unes sur les autres ou des pièces placées au hasard peuvent entraîner des accidents.
- Assemblez les pièces en conséquence.
- Fixez les pièces pour les empêcher de tomber ou de tomber.
- Avant la première mise en service, vérifiez que
- Les travaux de montage ont été effectués conformément aux instructions de ce manuel
- Aucun personnel ne se trouve dans les environs immédiats

### 7.2 Sélection du lieu d'installation

Les aspects suivants doivent être pris en considération :

- Poids de la machine
- Charges statiques et dynamiques
- Espace requis
- Source de courant
- Assurez-vous que le sol est de niveau et suffisamment solide
- S'assurer que l'environnement immédiat permet l'utilisation prévue



## 8. Connexion électrique

### DANGER



#### Source de courant

- Le raccordement à l'alimentation électrique doit être effectué par un électricien qualifié. Vérifier le sens de rotation en mettant brièvement la machine en marche.
- Si la rotation est incorrecte, l'électricien doit changer le serrage.
- Un interrupteur de protection et un conducteur neutre doivent être présents.
- Une fois la machine installée, connectez-la à l'alimentation électrique.
- La machine dispose d'une connexion monophasée. Vérifiez la tension, les phases et la fréquence avant le raccordement.
- Le cordon d'alimentation doit être H07RN-F-3G 1,5 mm<sup>2</sup> sein.
- Le plus comprend les éléments suivants : vert et jaune = mise à la terre, bleu = neutre, marron/noir/gris = électricité.
- Pour garantir la sécurité, nous conseillons d'utiliser un disjoncteur.

### DANGER



#### Précautions de sécurité

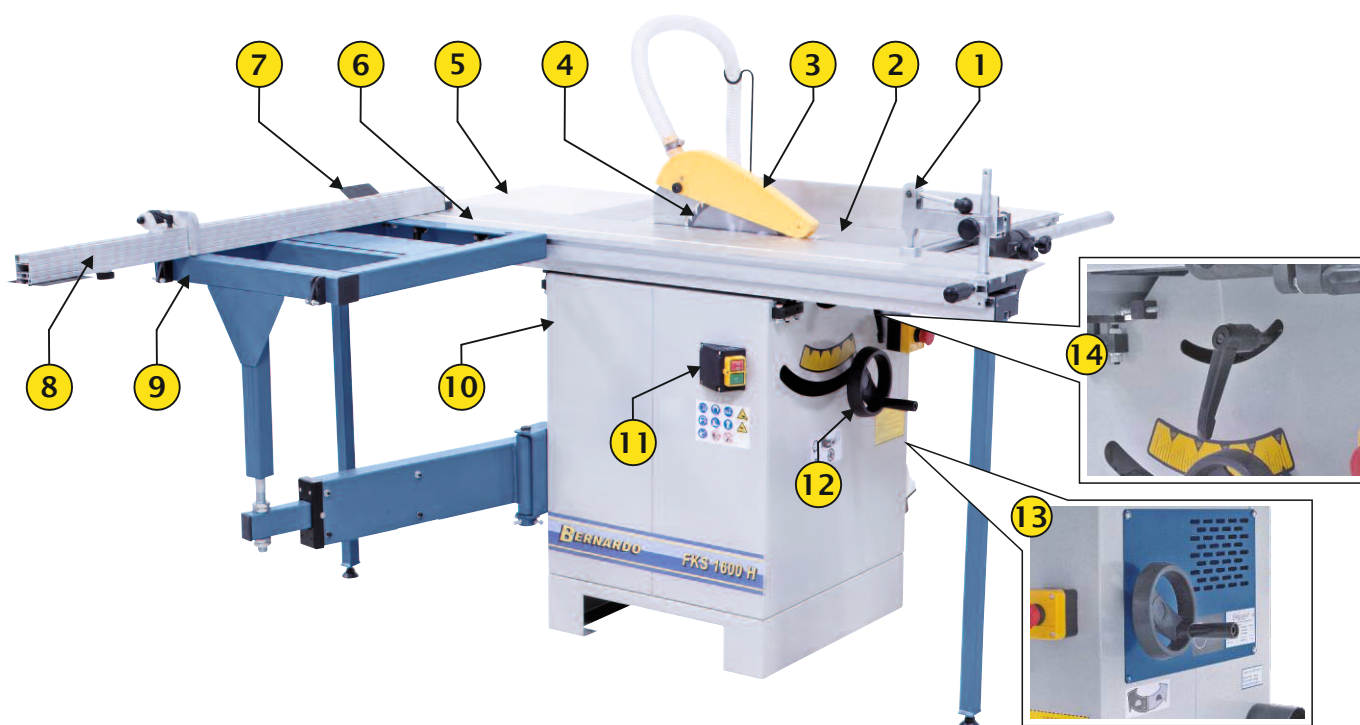
- Les pannes électriques doivent être traitées par un électricien qualifié.
- Ne jamais apporter de modifications à la configuration électrique de la machine car cela peut entraîner de graves dommages.

## 9. Description de la machine

La scie circulaire FKS 1300 H / FKS 1600 H dispose d'une large gamme d'accessoires standard, ce qui en fait la machine idéale pour les hommes-outils.

La machine convient à la coupe de bois équarri, de contreplaqué, de plastique, de bois composite. La coupe des métaux et des matériaux ronds est interdite.

- Groupe scie inclinable 90° - 45°
- Table coulissante
- Table carrée support télescopique pour table coulissante
- Extensions arrière et latérales
- Guide à onglet
- Guide longitudinal réglable en angle et extractible pour les coupes longues
- Guide parallèle
- Aspiration de la poussière par le bas et au niveau du couvercle de la lame de scie (30 / 100 mm)



- |   |  |    |                                      |
|---|--|----|--------------------------------------|
| 1 | Fixation de la pièce                   | 8  | Guide télescopique                   |
| 2 | Table de travail                       | 9  | Table carrée                         |
| 3 | Housse de protection pour lame de scie | 10 | Corps de la machine                  |
| 4 | Lame de scie                           | 11 | Interrupteur On/Off                  |
| 5 | Table d'extension arrière              | 12 | Volant pour le réglage de la hauteur |
| 6 | Table coulissante                      | 13 | Volant pour inclinaison              |
| 7 | chaussure de bordure                   | 14 | Groupe scie de serrage               |

## 10. Opération

### Directives générales pour les opérations de sciage

- La machine est conçue pour un opérateur à la fois.
- Tout d'abord, assurez-vous que la machine est de niveau et ne bouge pas.
- Ne retirez jamais la pièce une fois que le processus de sciage a commencé.
- Maintenez une vitesse d'écoulement constante et ne déplacez pas brusquement la pièce vers la lame de scie.
- Éviter le contact avec les métaux.
- Si nécessaire, affûtez la lame de scie.

### 10.1 Allumer/éteindre

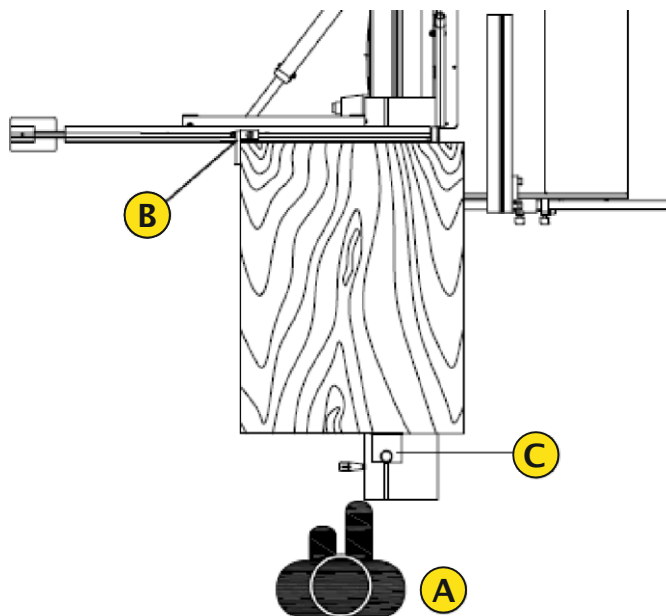
La position de l'interrupteur est visible sur la photo. Appuyez sur le bouton vert pour démarrer la machine. Appuyez sur le bouton rouge pour arrêter la machine.



### 10.2 Modes de fonctionnement

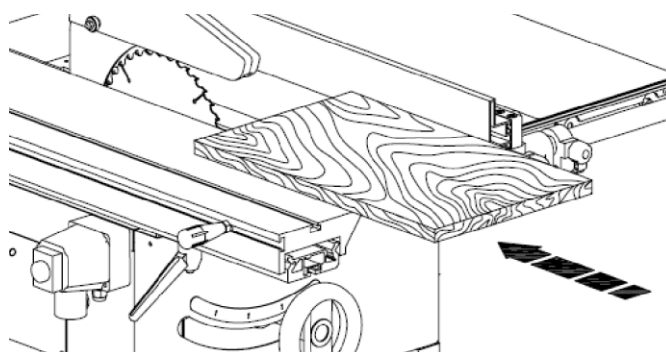
#### Utilisation de la table coulissante

Placez un bloc de bois sur la table coulissante. Fixez-le à l'aide du guide en aluminium B et de la butée C. Tenez-vous en position A comme indiqué sur l'image et poussez la table coulissante vers la lame de scie.



#### Utilisation de la butée longitudinale

Verrouillez la table coulissante. Placez le panneau en bois contre la paroi latérale du guide longitudinal. Poussez le panneau de bois vers la lame de scie.





## 11. Maintenance

Un entretien approprié à intervalles réguliers est nécessaire pour garantir un fonctionnement sans heurts et un fonctionnement sûr ainsi qu'une qualité durable de la machine et des normes de traitement élevées.

### 11.1 Protection environnementale

Assurez-vous que les huiles ou autres fluides ne coulent pas dans le sol.

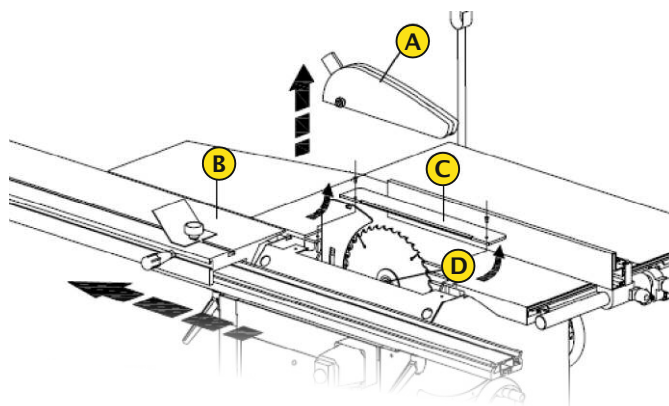
Si cela se produit, utilisez des supports absorbants d'huile appropriés pour lier les fluides et éliminez-les conformément aux directives environnementales.

### 11.2 Changement de la lame

- Utilisez le volant pour tourner la lame de scie à son point le plus élevé.
- **Retirez le couvercle de protection A**
  - Retirez l'insert de table C.
  - Poussez la table coulissante B aussi loin que possible.
  - Retirez la vis D pour retirer la lame de scie.

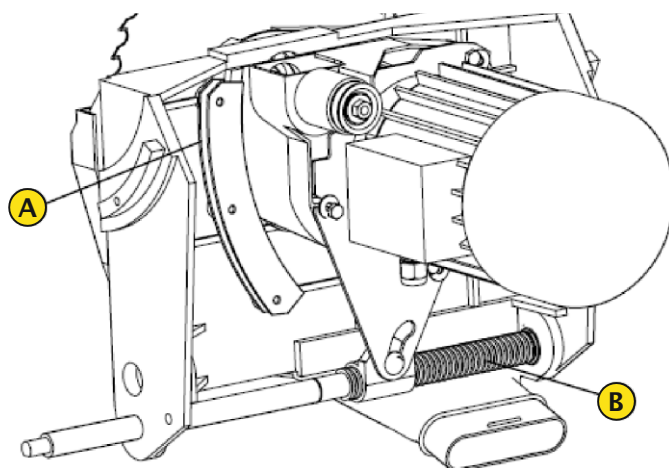
ATTENTION:

Si une lame de scie d'un diamètre différent est utilisée, le couteau diviseur doit être ajusté. La distance entre le couteau diviseur et la lame de scie doit être comprise entre 3 et 8 mm.



### 11.3 Lubrification

- Nettoyer et lubrifier les points de pivotement de la machine A et B à l'aide d'une fine pellicule d'huile et de graisse.
- Protégez toutes les courroies et disques d'entraînement pour les garder propres.

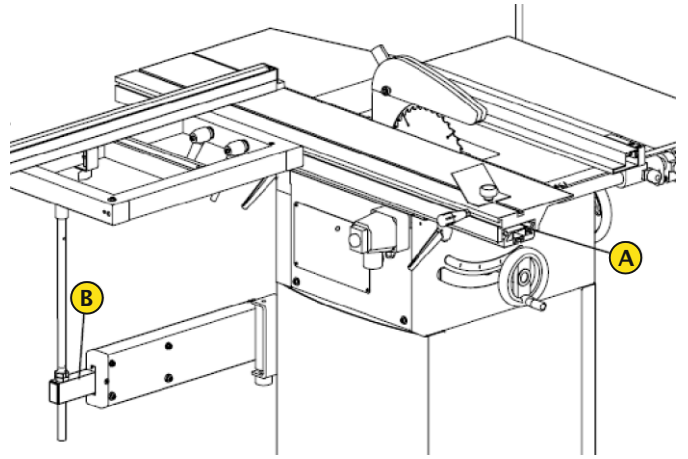


## 11.4 Nettoyage

Nettoyez toutes les pièces de la machine après chaque utilisation, enlevez les copeaux, la poussière et la résine. Utiliser de l'air comprimé et porter des lunettes de protection et un masque.

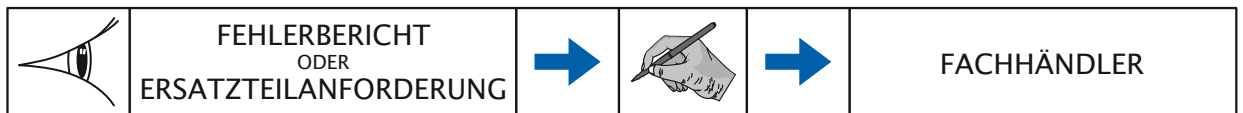
**Faites particulièrement attention lorsque vous nettoyez les pièces suivantes :**

1. Table coulissante
2. Bras télescopique

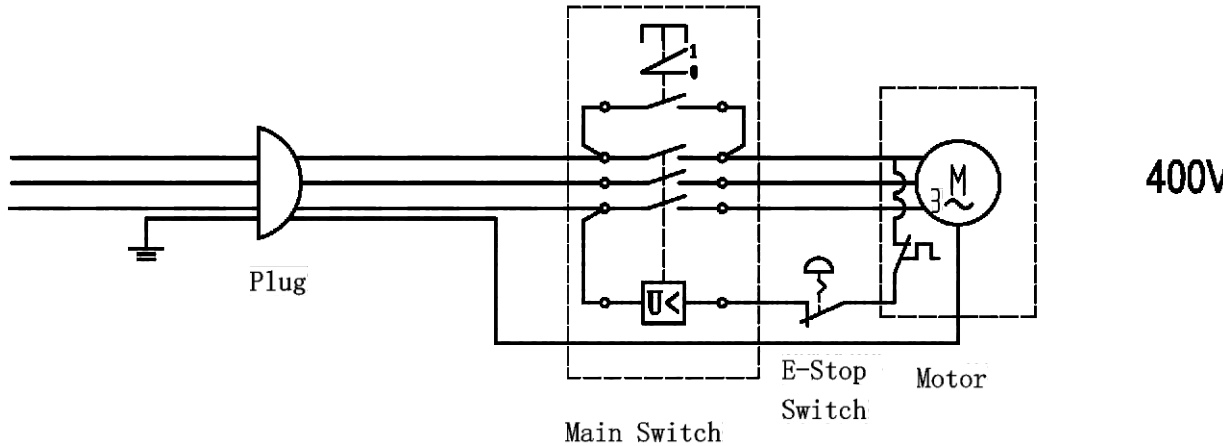
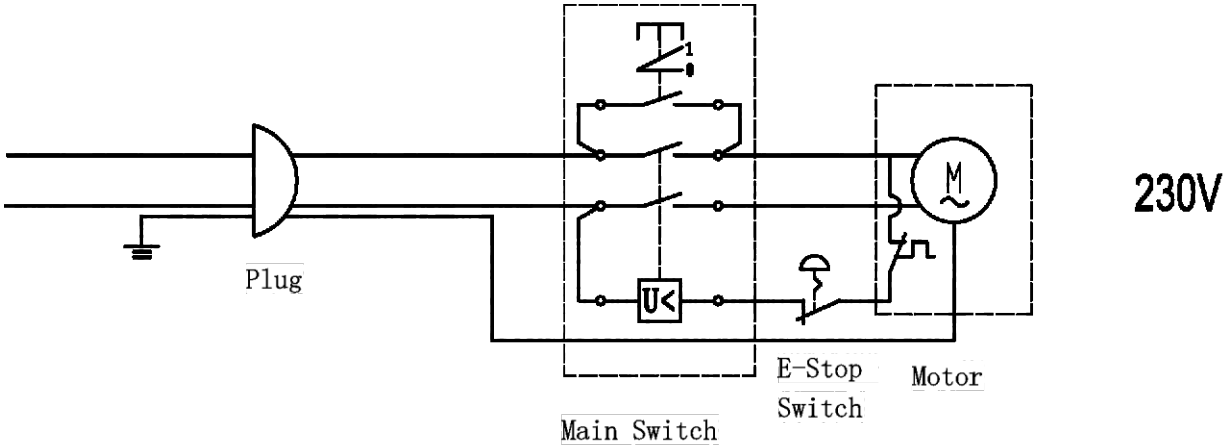


## 12. Démantèlement et élimination

Une fois que la machine a atteint la fin de sa durée de vie, elle doit être démontée et éliminée dans le respect de l'environnement.



# 13. Schéma de câblage



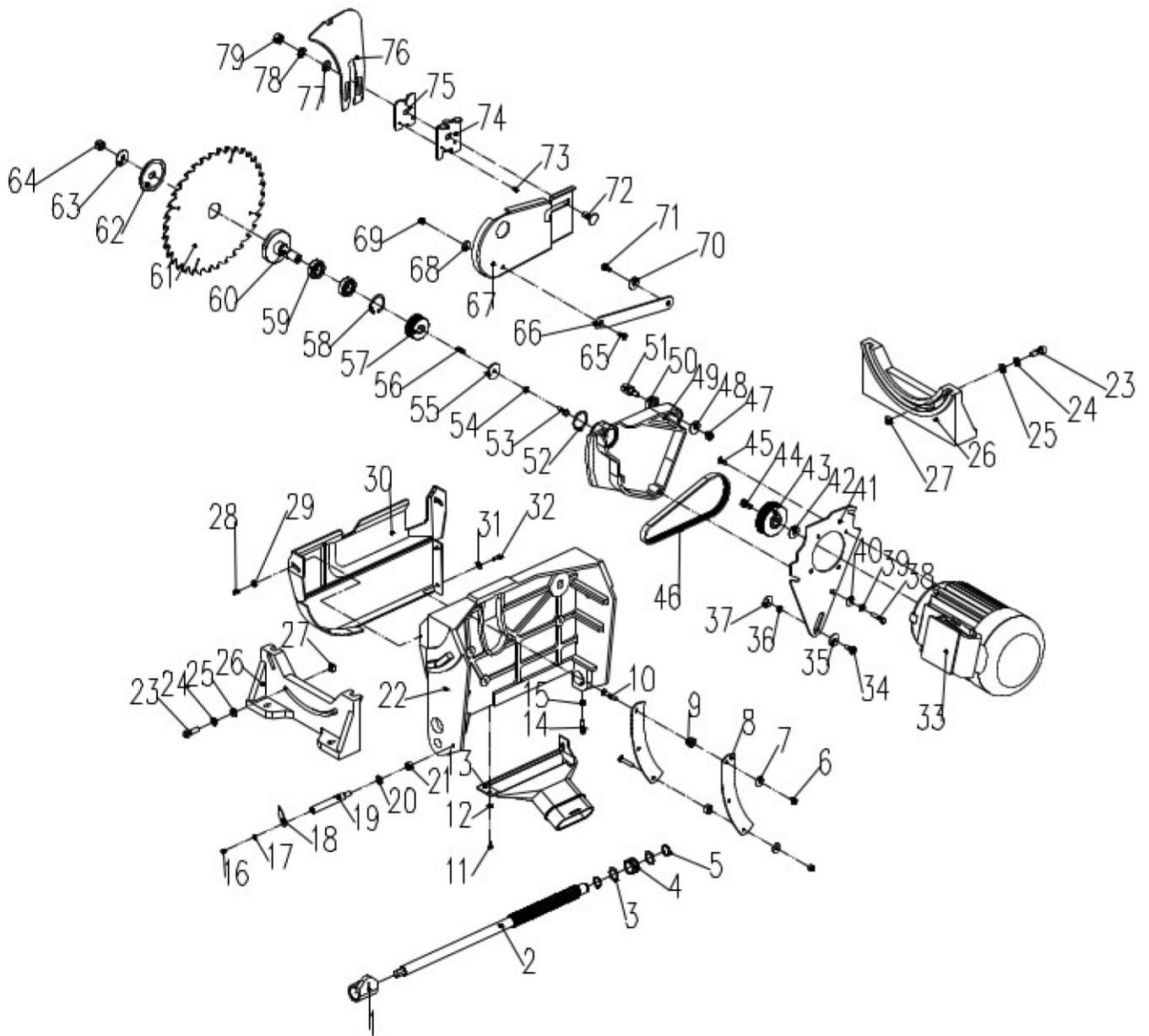


Index No.	Part No.	Description	Size	Qty
1	TS200-07-32	Hand wheel		2
2		Screw	M6X16	2
3		* C' ring	12	1
4		Bearing	GE12E	1
5		* C' ring	22	1
6	TS200-07-43	Bracket		1
7	TS200-07-26	Thread spindle		1
8		Large washer	8	2
9		Spring washer	8	2
10		Hex bolt	M8X65	2
11	TS200-07-20.1	Screw		1
12	TS200-07-20.2	Locking handle		1
13	TS200-07-20.3	Spring		1
14	TS200-07-20.4	Locking bush		1
15		Spring pin	3X20	1
16	TS200-07-20.5	Locking spindle		1
17		Hex nut	M12	1
18		Hex flange nut	M12	1
19		Large washer	8	1
20		Large washer	8	4
21		Spring washer	8	4
22		Hex bolt	M8X65	4
23	TS200-07-21	Thread nut		1
24	TS200-07-33	Plastic washer		2
25	TS200-07-00	Saw assembly		1
26	TS200-06-07	Locking button		1
27		Locking nut	M5	1
28	TS200-07-49.1	Blade guard		1
29	TS200-07-49.2	Blade guard		1
30		Screw	M5X30	1
31		Square neck bolt	M6X40	1
32		Screw	M3.5X25	4
33	PS254-05-03	Push handle		1
34		Hex.nut	M10	1
35	PS254-05-04	Hex nut		1
36	PS254-05-02	Hex bolt		1
37		Large washer	10	1
38	KITY419TT-01-00	Press assembly		1
39	PS250-05-23	Sliding table assembly		1
40	PS254-08-00	Box		1
41		screw	ST3.8X16	2
42		Swtich	DZ07	1
43		Screw	M8X12	4
44		Spring washer	8	4
45		Washer	8	4
46	TS200-06-12	Stopping plate		1
47		Hex bolt	M6X50	2
48		Hex nut	M6	2
49	PS250-08-09	Support block		2
50		Spring washer	8	2
51		Hex. Nut	M8	2

Index No.	Part No.	Description	Size	Qty
52		Hex nut	M8	6
53		Spring washer	8	6
54		Washer	8	6
55		Hex bolt	M8X20	4
56		Spring washer	8	4
57	PS250-08-08	Square block		2
58		Hex nut	M8	4
59	PS250-08-10	Adjusting block		2
60	PS250-08-11	T-bolt		2
61		Interlock switch	QKS8	1
62		Hex nut	M4	2
63		Washer	4	2
64		Screw	M4X30	2
65	TS200-07-48	Key plate		1
66		Key	QKS8	1
67	PS250-08-07	Guard plate		1
68		Screw	M4X10	2
69		Screw	M4X10	2
71		Screw	M4X16	4
72		Plug	DT513(5)	1
73		Hex nut	M5	4
74		Washer	5	4
75		Screw	M5X12	4
76	TS250LT-27-08	3-way pipe		1
77	PS254-08-05	Protective cover		1
78		Washer	6	4
79		Screw	M6X10	4
82		Washer	8	8
83		Hex nut	M8	8
84	TS200-06-06	Dual head bolt		4
85	TS200-06-03L	Leader pole		1
86	TS200-06-01L	Ruler support		1
87		Screw	M6X10	2
88		Washer	6	2
89		Screw	M5x10	3
90	TS200-07-10	Insert		1
91	PS254-07-01	Table		1
92		Washer	8	4
93		Hex bolt	M8X30	4
94	TS200-11-10	Extend table		1
95		Hex bolt	M6X30	4
96		Washer	6	8
97		Hex nut	M6	4
98	TS200-10-07	Square supporting		1
99	TS200-10-06	T supporting		1
100		Hex bolt	M8X30	2
101		Washer	8	4
102		Hex nut	M8	4
103		Washer	8	3
104		Hex bolt	M8X16	3
105	PS254-10-01	Extend table		1
106		Hex nut	M5	2
107		Washer	5	4
108		Screw	M5X12	2

<b>Index No.</b>	<b>Part No.</b>	<b>Description</b>	<b>Size</b>	<b>Qty</b>
109.....	<b>TS200-F4</b> .....	<b>Support bracket</b> .....		1
110.....		<b>Screw</b> .....	<b>M6X16</b> .....	2
111.....		<b>Washer</b> .....	<b>6</b> .....	4
112.....		<b>Hex nut</b> .....	<b>M6</b> .....	4
113.....	<b>TS200-08-14</b> .....	<b>Underprop</b> .....		1
114.....	<b>PS250-09-03</b> .....	<b>Support column</b> .....		1
115.....		<b>Screw</b> .....	<b>M8X12</b> .....	2
116.....	<b>PS250-09-01</b> .....	<b>Fixing plate</b> .....		1
117.....		<b>Screw</b> .....	<b>M6X12</b> .....	1
118.....		<b>Very large washer</b> .....	<b>6</b> .....	1
119.....	<b>TS200-06-13</b> .....	<b>Square nut</b> .....		1

# SAW ASSEMBLY



## PARTS LIST FOR SAW ASSEMBLY

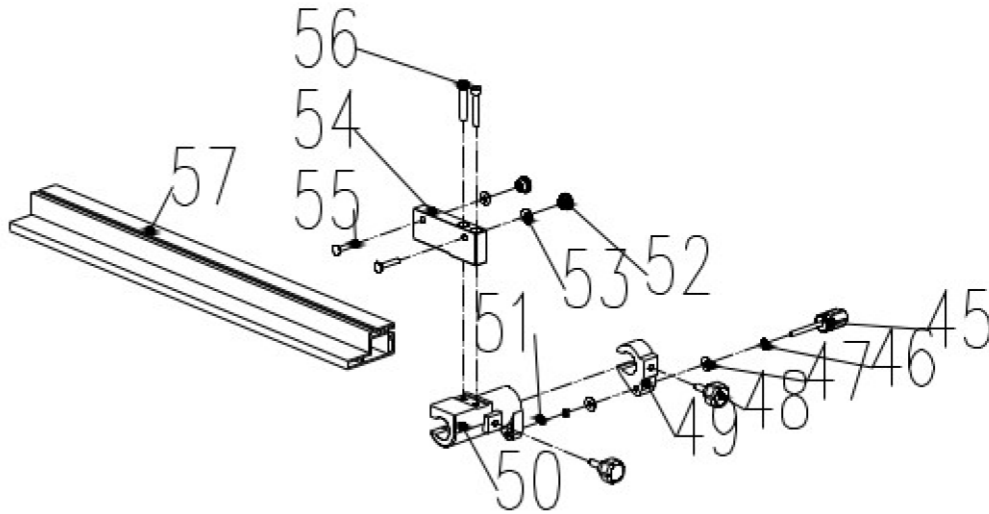
Index No.	Part No.	Description	Size	Qty
1.....	TS200-07-30.....	Thread nut.....		1
2.....	TS200-07-22.....	Thread spindle.....		1
3.....	TS200-07-03.....	Bush washer.....		2
4.....	TS200-07-02.....	Bush.....		1
5.....		'C' ring.....	18	2
6.....		Hex locking nut.....	M6	3
7.....		Large washer.....	6	3
8.....	TS200-07-12.....	Limited plate.....		2



9.....	<b>TS200-07-19</b> .....	<b>Space bush</b> .....		3
10.....		<b>Screw</b> .....	<b>M6X35</b>	3
11.....		<b>Screw</b> .....	<b>M4X10</b>	1
12.....		<b>Large washer</b> .....	<b>4</b>	1
13.....	<b>TS200-07-01</b> .....	<b>Compressed dust collector</b> .....		1
14.....		<b>Screw</b> .....	<b>M6X20</b>	1
15.....		<b>Hex nut</b> .....	<b>M6</b>	1
16.....		<b>Screw</b> .....	<b>M4X8</b>	1
17.....		<b>Washer</b> .....	<b>4</b>	1
18.....	<b>TS200-07-44</b> .....	<b>Pointer</b> .....		1
19.....	<b>TS200-07-45</b> .....	<b>Pointer support</b> .....		1
20.....		<b>Washer</b> .....	<b>8</b>	1
21.....		<b>Hex nut</b> .....	<b>M8</b>	1
22.....	<b>TS200-07-08</b> .....	<b>Circumrotate bracket</b> .....		1
23.....		<b>Screw</b> .....	<b>M8X25</b>	1
24.....		<b>Spring washer</b> .....	<b>8</b>	1
25.....		<b>Washer</b> .....	<b>8</b>	1
26.....	<b>PS250-07-01(02)</b> .....	<b>Forehand support(behand support)</b> .....		2
27.....	<b>TS200-07-47</b> .....	<b>Square nut</b> .....		2
28.....		<b>Screw</b> .....	<b>M4X10</b>	5
29.....		<b>Large washer</b> .....	<b>4</b>	5
30.....	<b>TS200-07-38</b> .....	<b>Dust collector</b> .....		1
31.....		<b>Large washer</b> .....	<b>4</b>	1
32.....		<b>Screw</b> .....	<b>M4X12</b>	1
33.....	<b>TS200-07-06</b> .....	<b>Motor</b> .....		1
34.....	<b>TS200-07-16</b> .....	<b>Sliding bolt</b> .....		1
35.....		<b>Large washer</b> .....	<b>8</b>	1
36.....	<b>TS200-07-15</b> .....	<b>Sliding bush</b> .....		1
37.....		<b>Large washer</b> .....	<b>8</b>	1
38.....		<b>Hex bolt</b> .....	<b>M6X30</b>	3
39.....		<b>Spring washer</b> .....	<b>6</b>	3
40.....		<b>Large washer</b> .....	<b>6</b>	1
41.....	<b>TS200-07-05</b> .....	<b>Motor supporting plate</b> .....		1
42.....		<b>Large washer</b> .....	<b>8</b>	1
43.....	<b>TS200-07-46</b> .....	<b>Motor pulley</b> .....		1
44.....		<b>Hex bolt</b> .....	<b>M8X16-L</b>	1
45.....		<b>Screw</b> .....	<b>M6X16</b>	1
46.....		<b>Cuneal belt</b> .....	<b>150J</b>	1
47.....		<b>Hex locking nut</b> .....	<b>M8</b>	1
48.....		<b>Large washer</b> .....	<b>8</b>	1
49.....	<b>TS200-07-07</b> .....	<b>Circumrotate plate</b> .....		1
50.....		<b>Thin hex nut</b> .....	<b>M16</b>	1
51.....	<b>TS200-07-25</b> .....	<b>Thread bolt</b> .....		1

Index No.	Part No.	Description	Size	Qty
52		* C' ring	32	1
53		Hex bolt	M6X20	1
54		Spring washer	6	1
55	KT1Y439-06-17	Large washer		1
56		Key	5X20	1
57	TS200-07-04	Driven pulley		1
58		* C' ring	35	1
59		Bearing	6003	2
60	TS200-07-23	Saw axis		1
61		Saw blade	254X36K	1
62	TS200-07-40	Plate		1
63		Large washer	10	1
64		Hex nut	M10-L	1
65		Screw	M6X16	1
66	TS200-07-24	Linking plate		1
67	TS200-07-29	Parallel plate		1
68		Large washer	6	1
69		Hex locking nut	M6	1
70		Large washer	8	1
71	TS200-07-39	Pin		1
72		Square neck bolt	M10X25	1
73		Set screw	M5X10	3
74	TS200-07-13	Interior clamp plate		1
75	TS200-07-18	Outer clamp plate		1
76	TS200-07-09	Riving wedge		1
77		Washer	10	1
78		Spring washer	10	1
79		Hex nut	M10	1

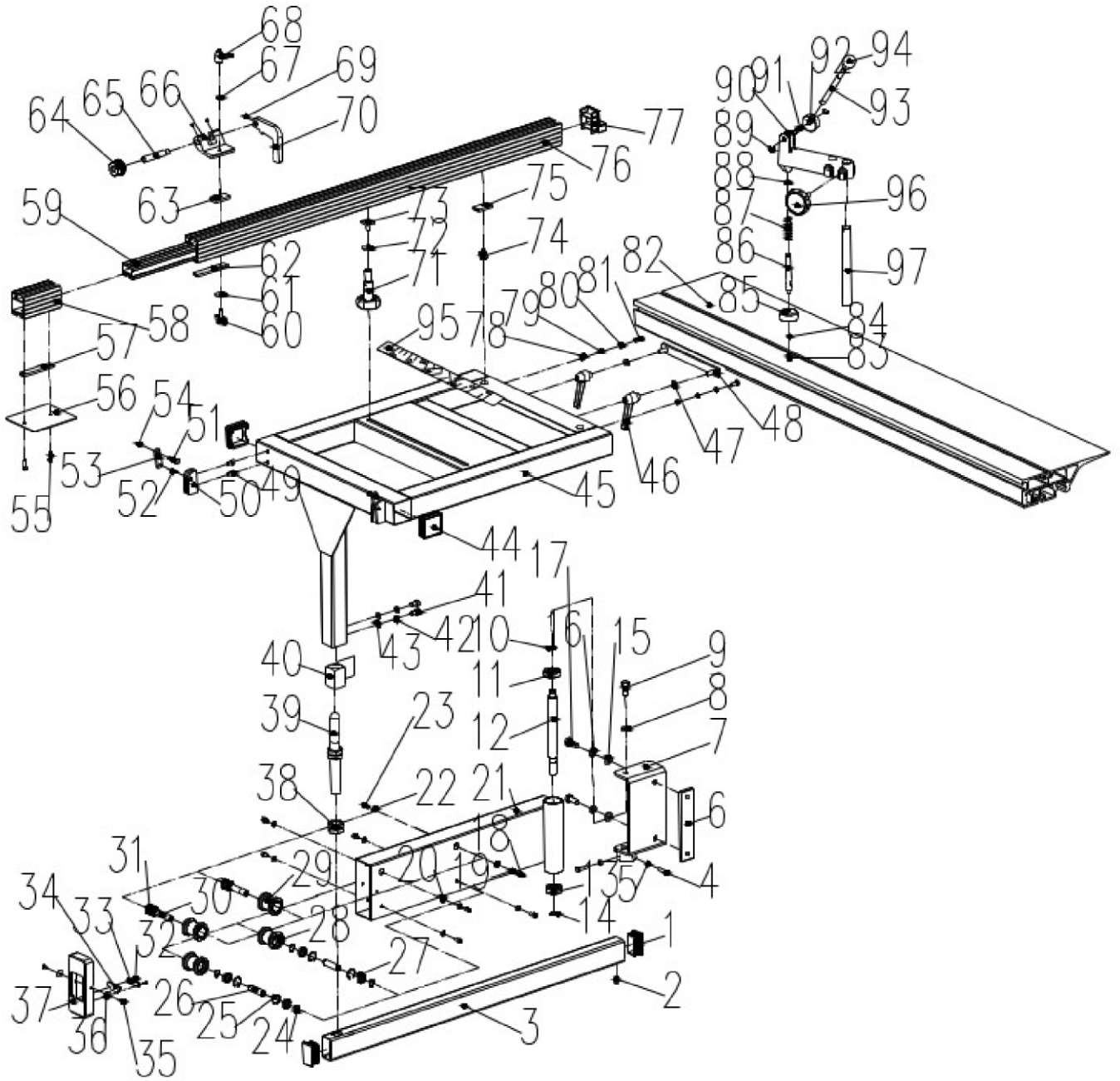
# LEADER POLE ASSEMBLY



## PARTS LIST FOR LEADER POLE ASSEMBLY

Index No.	Part No.	Description	Size	Qty
45.....	TS200-06-09.....	Micro-adjust handle .....		1
46.....		Wave washer .....	6 .....	1
47.....		Large washer .....	6 .....	2
48.....	TS200-06-08.....	Locking handle .....		1
49.....	TS200-06-10.....	Micro-adjust support .....		1
50.....	TS200-06-02.....	Clamp .....		1
51.....		Thin hex nut .....	M6 .....	2
52.....	TS200-06-07.....	Locking button .....		2
53.....		Large washer .....	6 .....	2
54.....	TS200-06-05.....	Linking plate .....		1
55.....		Square neck bolt .....	M6X35 .....	1
56.....		Screw .....	M8X45 .....	2

# OUTRIGGER TABLE AND PULL-OUT MITER GAUGE ASSEMBLY



## PARTS LIST FOR OUTRIGER TABLE AND PULL-OUT MITER GAUGE ASSEMBLY

Index No.	Part No.	Description	Size	Qty
1	PS254-05-28	Tube cap		2
2		Screw	M6X10	1
3	PS254-05-29	Telescopic tube		1
4		Hex bolt	M6X25	4
5		Hex nut	M6	4
6	PS254-05-45	Connection plate		1
7	PS254-05-44	Fixing bracket		1
8		Washer	10	1
9		Hex bolt	M10X25	1
10		* C' ring	15	1
11		Bearing	6202	1
12	PS254-05-42	Shaft		1
13		Bearing	6202	1
14		* C' ring	15	1
15		Washer	10	2
16		Spring washer	10	2
17		Hex bolt	M10X25	2
18	PS254-05-47	Hex socket screw		2
19		Hex nut	M6	2
20	PS254-05-40	Outside baffle		2
21	PS254-05-33	Support for telescopic tube		1
22		Washer	6	6
23		Screw	M6X10	6
24		* C' ring	12	4
25		* C' ring	21	4
26	PS254-05-37	Shaft		2
27		Bearing	61801	4
28	PS254-05-36	Lower wheel		2
29	PS254-05-38	Upper wheel		2
30	PS254-05-39	Eccentric shaft		2
31		Bearing	61801	4
32		Set screw	M3X6	4
33	PS254-05-32	Fixing plate		2
34	PS254-05-31	Brush		2
35		Screw	M4X8	2
36		Large washer	5	2
37	PS254-05-30	End cover		1
38		Hex thin nut	M20X1.5	4
39	PS254-05-27	Support rod		1
40	PS254-05-26	Link block		1
41		Screw	M8X12	2
42		Spring washer	8	2
43		Washer	8	2
44	PS254-05-23	Tube cap		2
45	PS254-05-18	Ext. sliding table		1
46	AM8X63	Handle		2
47		Washer	8	2
48	PS250-05-04	Clamping plate		1
49		Screw	M6X8	4
50	PS254-05-21	Positive block		2
51		Hex bolt	M6X25	2

Index No.	Part No.	Description	Size	Qty
52		Spring pin	6X16	2
53	PS254-05-22	Limited plate		2
54		Hex locking nut	M6	2
55		Screw	M6X16	2
56	PS254-05-05-05	location plate		1
57	PS254-05-06	Fixing plate		1
58	PS254-05-07	Ext. bracket for lengthened		1
59	PS254-05-08	Main bracket for lengthened ruler		1
60	PS254-05-11	Knob		1
61		Large washer	8	1
62	PS254-05-10	Fixing plate		1
63	KTIY419TT-01-35	T-bolt		1
64	KITY419TT-01-56	Adjusting button		1
65	KITY419TT-01-55	Bolt		1
66	KITY419TT-01-51	Bracket		1
67		Washer	6	1
68	KITY419-01-02	Small handle		1
69		Set screw	M5X5	3
70	KITY419TT-01-54	location block		1
71	PS254-05-13	Long handle		1
72		Large washer	8	1
73	PS254-05-12	Square bolt		1
74	PS254-05-15	Pivot		1
75	PS254-05-14	Square nut		1
76	PS254-05-09	Fence		1
77	PS254-05-16	Fence cover		1
78		Hex nut	M6	2
79		Spring washer	6	2
80		Washer	6	2
81		Hex bolt	M6X16	2
82	PS250-05-23	Sliding table Ass		1
83		Screw	M5X10	1
84		Washer	5	1
85	KTIY419TT-01-48	Press rod		1
86	KITY419TT-01-46	Press pole		1
87	KTIY419TT-01-47	Spring		1
88		* C ring	12	1
89		* E ring	6	2
90	KITY419TT-01-50	Press bracket		1
91	KITY419TT-01-45	Pin		1
92	KITY419TT-01-39	Press wheel		1
93	KITY419TT-01-40	Hand pole		1
94	KITY419TT-01-58	Handball		1
95	PS254-05-46	Angle ruler		1
96	KITY419TT-01-41	Locking knob		1
97	KITY419TT-05-01	Spindle		1

***BERNARDO***<sup>®</sup>  
www.bernardo.at

**PWA Handelsges.m.b.H.**  
4020 Linz | Nebingerstrar..e 7a | Austria  
phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9  
e-mail: bernardo@pwa.at|www.bernardo.at